

BOS-1076-B干湿一体全自动激光粒度仪

产品名称	BOS-1076-B干湿一体全自动激光粒度仪
公司名称	厦门搏仕检测设备有限公司
价格	98000.00/台
规格参数	品牌:力搏仕 型号:BOS-1076-B干湿
公司地址	厦门市湖里区寨上第二工业区B栋5楼
联系电话	18020748537

产品详情

首先感谢您对BOS-1076-B湿法全自动激光粒度分析仪的关注！

BOS-1076-B是我公司倾力研发的蕞新产品，自上市以来赢得了广大客户的一致好评。BOS-1076-B采用国际蕞先进的Mie式散射原理和汇聚光傅立叶变换光路。高密度探头及全程无缝衔接测试方法，保证了测试结果的准确性和重复性。读特的湿法循环分系统，保证颗粒保证测试过程中无颗粒沉积现象，测试排水后无废液积存现象，保证了第二次测试精度，使测试结果更真实可靠；干法分散采取了直线喷射分散方法，样品经过高压气体分散后垂直向后飞行，避免了待测颗粒二次团簇，同时采取了管道无残留设计，保证了测试不同样品的准确性。优越的光路自动校对系统、干湿一键切换系统、干法电脑远端控制喂料系统等精心设计彰显出BOS-1076-B读特优势。BOS-1076-B激光粒度分析仪主要性能特点：

先进的光路设计：BOS-1076-B采用会聚光傅立叶变换测试技术保证在蕞短的焦距获得蕞大量程，有效提高仪器的分辨能力；读特的高密度探测单元，让BOS-1076-B拥有了抄强的小颗粒测试能力，高密度探测单元使用BOS-1076-B具有抄强的全量程无缝测试能力。

单光路单镜头设计：全新设计的光路采用了后项镜头采集技术，实现了0.01度到170度无盲区探测，测量范围为0.01微米到2000微米。

铝合金光学平台：高精度全铝合金光学平台，长期稳固可靠；光路系统全封闭，有效解决粉尘污染问题；仪器设计符合国际激光安荃规范，具备激光束自动防护功能。

误操作保护功能：全新设计的BOS-1076-B具备误操作保护功能，仪器对操作者错误的指令具备无响应功能，避免了误操作对仪器的损坏，同时大大提高仪器测试结果的稳定性。

大口径镜头：大口径傅里叶变换镜头，更有效实现光信号傅里叶变换，更准确、更有效。

超声防干烧：BOS-1076-B实现了样品池无水超声自我保护功能，避免损坏超声；同时超声功率在0到50瓦范围内可调节。

防尘、防震设计：仪器整体进行了密封设计，大幅提高了内部元器件使用寿命。独特的悬浮式结构能有效避免外界震动对仪器的干扰，使结果测试更稳定可靠。

强防腐设计（选配）：根据客户实际需求可以配备耐酸、耐碱、耐油（含一切溶剂油）、耐有机溶剂（像丙酮、苯酚、正己烷等一切有机溶剂）。

进口光纤半导体激光器：BOS-1076-B采用了高稳定、长寿命的进口大功率光纤输出半导体激光器，优良的单色性及稳定性让BOS-1076-B拥有了超强的测试重复性；激光器具备自我检查功率变化自行调节功能，保持激光器恒功率输出。（波长635nm;功率大于5mw）。

自动对中：读家采用机械忠心与光学忠心相结合技术，光路自动调整定位更精确，达到微米级别；同时光路调整速度更快最快15秒即可完成调整。自行研制的自动对中系统包括步进电机、精密导轨、精密控制器以及软件系统组成，最小步距0.2微米，保证激光束焦点始终从探测器忠心点穿过，提高测试结果的准确性以及测试的重复性。自动对中系统是博仕所有型号激光粒度仪的标准配置。

分体式设计：BOS-1076-B采用了分体式设计，光路部分更加稳定有效避免分散装置震动带来的影响，大大提高了仪器的测试重复性。

免排气泡设计：全新的设计使整个测试过程不会有气泡进入测试样品窗，避免了气泡干扰。

样品无残留设计：仪器管道及排水结构进行了优化设计，仪器管道、循环泵内无积液残留，避免对下一次测试数据的影响；干法测试同样进行了无残留设计。

干法计算机远程控制喂料：BOS-1076-B干法测试时测试人员可通过电脑远端控制喂料速度，大大减少了测试人员的劳动强度。

样品窗快换装置：全新设计的样品窗快换装置，使样品窗更换更方便快捷。

软件：符合药典GMP规定，具有电子签名、权限设置、数据追踪、数据不可更改等功能。于制药行业客户，可以提供3Q认证。主要技术参数：

规格型号
执行标准
测试范围
探测器通道数
准确性误差

湿法0.01 μm -2000 μm
湿法127

BOS-1076-B
GB/T 19077-2016/ISO 13320
 $\pm 1\%$ （国家标准样品D5

	重复性误差	0.5% (帽家标准样品D5)
	免排气泡	具备免排气泡设计, 无气泡干扰
	误操作保护	仪器具备误操作自我保护功能, 仪器
	激光器参数	进口光纤输出大功率激光器 = 650
	镜头	进口佳能镜头
	操作模式	干、湿法软件一键式全自动
	光路校准	光路自动校准
湿法分散方 法	超声	频率: f=40KHz,功率: p=80W,时间: 随意可调;具备超声防干烧
	循环、搅拌	循环搅拌一体化设计, 转速: 100-3950rpm转速可调
	循环流量	额定流量: 0-10L/min可调 额定功率: 25W
	样品池	自行设计沸腾式样品池, 分散效果更好, 容量: 190-600mL均可正常
	遮光度探测	仪器具备独有的遮光度实时探测功能, 保证样品加入量更准确
干法	微量进样	仪器可选配微量全自动测试装置,10毫升即可循环测试 (选配)
分散	分散方式	高压空气分散
	喂料方式	机械无级调速振动喂料, 软件控制
	无油静音空压机	具有粉尘过滤功能, 保证测试准确性
	冷干机	冷冻式干燥机可过滤空气中的水分, 保证分散效果
软件功能	分析模式	包括自由分布、R- R分布和对数正态分布、按目分级统计模式等, 满足不同行业对被测
	统计方式	体积分布和数量分布, 以满足不同行业对于粒度分布的不同统计方
	统计比较	可针对多条测试结果进行统计比较分析, 可明显对比不同批次样品、 对工业原料质量控制具有很强的实际意义
	自行DIY显示模板	用户自定义要显示的数据, 根据粒径求百分比、根据百分比求粒径、 粒度测试的表征方式。径距、一致性、区间累积等等
	测试报告	测试报告可导出Word、Excel、图片 (Bmp) 和文本 (Text) 等多种 以及科研文章中引用测试结果
	多语言支持	中英文语言界面支持, 还可根据用户要求嵌入其他语言界面。
	智能操作模式	真正全自动无人干预操作, 无人为因素干扰, 您只需按提示加入待
	测试速度	<1min/次 (不含样品分散时