

# 嘉兴铸造件探伤检测 基材裂纹/焊缝夹渣检测

产品名称	嘉兴铸造件探伤检测 基材裂纹/焊缝夹渣检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

## 产品详情

铸造件检验区域及摄像头的挑选

### 1.球墨铸件

针对球墨铸件：探伤检测范畴是2.5-2000mm（钢横波和纵波）

\*常应用摄像头：2.5MHZ 20、2.5MHZ 20F10、1MHZ 30

### 2.灰口铸铁

针对灰口铸铁：探伤检测范畴是2.5-30mm（钢横波和纵波）

\*常应用摄像头：2.5MHZ 20F10、2.5MHZ 14F10 相互配合应用

### 3.铝铸

针对铝铸：探伤检测范畴是2.5-150mm（钢横波和纵波）

### 4.铸钢件

探伤检测范畴是2.5-3000mm（钢横波和纵波）

\*常应用摄像头：2.5MHZ 20 和 2.5MHZ 20F10 相互配合应用

一、之前的超声探伤仪水准低，达不上规定，大多数采用X射线检验，如今的数据超声探伤仪都比过去优秀了，有的数据超声探伤仪就可以检验2mm的金属薄板焊缝，所以说超声探伤仪8mm下列板才是可用的，但如果是角焊缝，5mm下列板厚不太好辨别，或是采用X射线检验比较好。

二、比如《GB/T 11345-2013

焊缝无损检测

,超声检测,技术、检测等级和评定》第七页中应用领域明确提出：适用原材质薄厚不小于8mm的焊接（主要是充分考虑超声探伤仪和摄像头综合性能，仪器设备原始单脉冲有一个占宽，摄像头的敏感度等难题，促使8mm范畴内缺点不可现。可是NB/T47013没那样要求，能够考虑到应用双晶摄像头或是小芯片，高频摄像头，并且规定摄像头，仪器设备特性好些），而对8mm下列焊接超声探伤仪后怎么开展级别鉴定是没有根据的，你来探8mm以内的就超过了范畴，工作人员要说你是个未达标的探伤工。

汇总：对板厚8mm以内的对接焊缝开展超声探伤仪是不是可用，现阶段暂无结论，如果是企业内部、高等院校试验室、科研机构对焊接产品开展检验或试验是能够适合的，一般大中型企业集团都是有企业内控规范产考；如果是必须对外开放出示商品探伤检测汇报，来证实焊接产品品质达标是否，就不一定可用了，由于第三方检测、工程验收组织一般全是依照国家行业标准或国家标准来实行，而厚度8mm以内的对接焊缝开展超声探伤仪没有有关规范产考、实行。