

# 全自动闪光对焊机 衡水天睿焊接 对焊机

产品名称	全自动闪光对焊机 衡水天睿焊接 对焊机
公司名称	衡水天睿焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水市桃城区问津街152号6幢152号房
联系电话	13932839569 13932839569

## 产品详情

细过长，焊接时的电压降不得大于初始电压的10%，初始电压不能偏离电源电压的 $\pm 10\%$ 。

(5) 焊机操作时应戴手套、围裙和防护眼镜，以免火星飞出烫。滑动部分应保持良好润滑，使用完后应清除金属溅沫。

(6) 新焊机开始使用 24 小时后应将各部件螺丝紧固一次，尤其要注意铜软联和电极之间联接螺丝一定要紧固好，以保障良好接触。

(7) 焊机不能受潮，以防漏电。

(8) 焊机使用场地应无严重影响焊机绝缘性能的腐蚀性气体、化学性积物及腐蚀性、爆性、性介质。

焊机检修应在断电后进行，钢带对焊机，检修应由电工进行。

按下控制按钮，焊机不工作。

检查电源电压是否正常，闪光对焊机价格，

检查控制线路接线是否正常，

检查交流接触器是否正常吸合，

检查主变压器线圈是否烧坏。

松开控制按钮或行程螺丝触动行程开关，变压器仍然工作。

检查控制按钮，全自动闪光对焊机，行程开关是否正常，

检查交流接触器、中间继电器衔铁是否被油污粘连不能断开，造成主变压器持续供电。

7、UN-1、-5、-7设置不到合适档位：

a 焊接小工件如380伏电源档位电流仍然偏大时，焊机电源可改接 220 伏电源使用，对焊机，或者选择更小功率的焊接设备。

b 焊接大工件如220伏电源档位电流仍然偏小时，焊机电源则必须改接380伏电源使用，或者选择更大功率的焊接设备。

8、焊接工件不能压紧：

a 检查钳口、压料板、压紧手柄偏心轮是否磨损太大不能使用。

b 检查偏心套筒的调节位置是否合适。

c 检查偏心套筒的固定螺丝是否紧固好。

全自动闪光对焊机-衡水天睿焊接(在线咨询)-对焊机由衡水天睿焊接设备有限公司提供。衡水天睿焊接设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。天睿焊接——您可信赖的朋友，公司地址：河北省衡水市桃城区问津街152号6幢152号房，联系人：蒋永志。