

液压摆式数控剪板机QC12K-6*3200

产品名称	液压摆式数控剪板机QC12K-6*3200
公司名称	南京云泰机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	布局形式:立式 电机功率:7.5 控制形式:数控
公司地址	南京建邺区兆园7幢18号103室
联系电话	86-02586669385 13851881258

产品详情

布局形式	立式	电机功率	7.5
控制形式	数控	类型	剪板机
品牌	南京云泰牌	适用行业	通用
型号	qc12k-6*3200	重量	5800
作用对象	金属		

- 1、整机采用全钢焊接结构，振动消除应力，强度高，刚性好
- 2、机械挡块、扭轴强迫同步，精度高。
- 3、刀具材质优良，四面刃口、调换方便、使用寿命长。
- 4、滚珠丝杆、直线导轨；重复定位精度高；无噪音。

序号	名称	数值	单位	
1	可剪最大板厚（普通钢板）	6	mm	

2	可剪最大板宽		3200	mm	
3	被剪切板料抗拉强度		450	n/m m ²	
4	剪切角		1 ° 30	/	
5	立柱间距离		3420	mm	
6	后挡料最大挡料距离		720	mm	
7	行程次数 (约)		14	次/分钟	
8	刀片长度		3300	mm	
9	轴向柱塞泵	型号	25mcy14-1b	/	
		流量	25	l/min	
		压力	31.5	mpa	
10	主电机功率		7 . 5	kw	
11	机器外形尺寸		3750x1700x1600 mm		长
12	机器重量(约)		5700 kg		

x轴—控制后挡料前后方向的数控轴。

y轴—控制上刀架上下运动的数控轴。

二、数控系统：

1、电脑：南京estun公司e20经济型数控系统

实现电动后挡料的自动定位,定位精度 ± 0.1 ;

实现电动死挡块的自动定位,定位精度 ± 0.01 ;

单向定位,消除传动间隙;

多道工序的自动运行,实现一次装卸的全道工序加工;

挡料自动退让,避免后挡料与工件的干涉;

断电记忆,对参数、程序、位置进行现场保护;

公/英制转换;

应用epld,便于i/o信号调换和重定义;

剪切计数,工步计数,程序计数;

快速位置示教或自动寻找参考点;

诊断功能。

三、液压系统:

1、液压阀:上海液压件二厂

2、密封圈:日本n o k

3、油缸:采用军工技术镀镍磷,具有耐磨及良好的自润滑性,油缸导套采用锌基耐磨合金。

4、内啮合齿轮泵:上海诚捷。

三、电气系统:

主要电气元件采用中国正泰集团产品;