

压力表校准、气压罐阀校准怎么检测？

产品名称	压力表校准、气压罐阀校准怎么检测？
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	压力表校准:气压罐阀校准检测 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

气压校正法，是利用压缩空气或氧气校正压力表压力的一种方法，其结构简单，使用方便，适用于压力在0~1.47MPa范围的可燃性气体压力表的校验。

" role="figure

图9-3 气压校验装置

1.被校压力表 2.压力表A 3.压力表B 4.气压罐阀 5.气压罐 6.减压阀

气压校验装置的贮气罐、减压阀、贮气罐阀和压力表等构成。连接方法如图9-3所示，操作步骤如下：

(1) 打开贮气罐阀，使罐内的压力气体流入减压阀的进口端，此时进口端压力表A指示的读数为罐内的压力值。

(2) 微开减压阀，此时出口端压力表B和被校表都有某一读数，与被校验表的压力读数相对照，得出被校验压力表的压力误差。

(3) 关闭减压阀，然后松开被校表的引入管接头，放掉气体，然后旋紧。

(4) 调整被校压力表。调整后，再按上述步骤进行校验，经反复多次校验，直至压力误差达到标准要求为止。

注意：各种油类压力表只能用压缩空气校验，不能用氧气校验，以防止发生爆炸。