

河南源头模拟舱工厂，乘务实训室建设舱厂家

产品名称	河南源头模拟舱工厂，乘务实训室建设舱厂家
公司名称	河南龙之梦模型制作有限公司
价格	.00/米
规格参数	用途:教学实训 比例:1:1仿真模型 型号:CR400/CRH系列
公司地址	河南平顶山郟县李口镇卢先生高铁模型厂家
联系电话	18603903710 18603903710

产品详情

河南源头模拟舱工厂，乘务实训室建设舱厂家我集团旗下模型工厂龙之梦高铁模拟舱品牌和牛奔高铁模拟舱专业致力于河南源头模拟舱工厂，乘务实训室建设舱与大型民航客机实训模型、航天模型展等领域的专业模型制作。我们的优点：报价低且质量和服务不低于市场。我们的企业文化：一直坚持“勤奋”的理念，坚持发现新技术和不断创新。我们有幸成为的专业模型制作公司。在不断发展的趋势下，我们将为更多的设计单位和其他机构提供更经济、更快、更好的服务，以优异的质量回报新老客户。为了达到双赢的目的，发展只是一个新的起点。我们将一如既往，以严谨、真诚、周到的工作作风，为客户提供更精致的模型作品和更细致的售后服务。河南源头模拟舱工厂，乘务实训室建设舱是社会培训相关横向课题的支撑。除了学术和垂直研究，我们应该立足于行业，帮助当地乘务员行业的发展。乘务员服务实训室的引入，会使课程与行业有效衔接，课程内容与模拟工作流程衔接。除了为行业企业提供合格的人才外，还可以承担相关船员行业企业研究的产品开发、人才培养、运营管理诊断等相关横向课题的研究。河南源头模拟舱工厂，乘务实训室建设舱河南源头模拟舱工厂，乘务实训室建设舱配置概述: 1.总长度26米(常规尺寸，其他尺寸可定制)，宽3.25米，高2.8米，采用1比1布局设计制作。舱内安置及装修配置包括车厢训练区域、全功能门、行李架、一等座、二等座、乘务服务吧台、功能右门区、功能对讲机广播系统、车内各种灯光、卫生间、餐饮桌子（一般配备一排，根据长度可多加）、窗户、安全锤、警示标志、引导指示牌、车内各区域通风系统。车头是按照真实动车组车头1:1的比例制作的。前面的外观和复兴号动车组一样，符合美学的流线型动车头大气漂亮。驾驶室内部进行了装饰。驾驶室内带有主屏一块，副显示屏两侧各一块，有仿功能的按钮以及驾驶杆等。 3.车厢座椅布局及配置属性： 1.配备一等座：座椅长度(mm)1300±10；座椅宽度(mm)560±10；座椅高度(mm)1247±10；座垫离地高度(mm)430±10；180°座椅靠背角度调整度90-115。 6.配有隐藏式小桌子，座椅不旋转。 2.配备二等座：模拟真实高铁8排3+2布局或2+2布局，不带旋转，背面有logo枕巾，可调式座椅靠背装置，座椅安全带，餐桌板，座椅靠背后面有网兜。座椅的长度约为(mm)980±10；座椅的总宽度约为(mm)560±10；座椅的高度约为(mm)1173±10；坐垫离地高度约(mm)430±10；坐垫的宽度约为(mm)435±10；扶手离地高度约(mm)610±10；座椅靠背的宽度约为(mm)430±10；座椅靠背的角度调整为90-115度，配备小桌子。河南源头模拟舱工厂，乘务实训室建设舱对学员使用意义非凡，不再是单纯的书面形式学习，而是以模拟真实的环境进行教学培训，能起到很大的作用，学校投入模拟舱不仅能展示雄厚的教育资本，还能让各个学生家长得以信赖，扩大知名度。主要培养项目：(1)项目目标如下:满足高铁乘务专业大部分专业核心课程和实训课程的教学需求。培训室开设的课程包括:候车室地面服务、铁路安全与应急处理、铁路服务礼仪、安检

业务培训、轨道交通认知培训、高铁车模模拟吧培训、列车乘务员培训、VIP候车室服务、售票培训、铁路客服表培训等。(2)项目建设规模和内容教学:开展专业轨道交通方向的所有实验实训课程;支持举办职业技能竞赛;开展社会培训和社会服务;作为校企合作的基地。河南源头模拟舱工厂,乘务实训室建设舱作为装饰材料,洞石和大理石是截然不同,这两种石材材质主要用作建筑外墙装饰和室内地板、墙壁装饰。由于洞石的形成原因和物理特性,洞石在使用过程中可能会发展安全问题。洞石本身的密度是比较高的,由于洞孔的存在,使得洞石内部出现中空现象,吸水率较高,而且存在纹理、泥质线、泥质带、裂纹等天然缺陷,也就使得洞石容易断裂而发生事故。天然缺陷也是造成这种材料的抗冻性能差的主要原因,许多样品在25个冻融循环性能还未结束时就已经冻裂成了一堆碎石。河南源头模拟舱工厂,乘务实训室建设舱台面上的气泡也是以5cm直面目测,台面正面不允许有气泡出现。裂纹,以5cm直面目测,台面表面无裂纹、无破碎及明显的裂纹修补痕迹。颜色的目测,同套台面所用板材不允许有色差,和样板颜色偏差不得过大。划痕目测,台面倒角及表面光滑,无划伤痕迹。线型目测,每套台面线型清晰、光滑,防水线无崩口、无明显凹凸不平及可见的加工痕迹。尺寸使用水平尺,台面要求平整,不得出现波浪形,外型尺寸误差小于 $\pm 3\text{mm}$ 。“把石材加工精度看作为机械加工精度,前后落单不同时,拼接地方仅要求按尺寸加工”结果碰口地方拼接不上,引起客户投诉。:深圳某工地客厅墙面踢脚线元月份和四月份分二次加工,结果因上述原因引起投诉。“对石材特性认识不够或对设备加工范围不了解,导致图纸上加工尺寸过大。结果设备无法加工或产品极易变形断裂”。“任何麻石或云石均可烧面处理,踏步防滑槽也可烧面,加贴磨边处也可烧面”事实上这种说法是完成不正确的。