

合金圆棒 三特硬质合金有限公司 硬质合金圆棒毛坯

产品名称	合金圆棒 三特硬质合金有限公司 硬质合金圆棒毛坯
公司名称	佛山市南海区三特硬质合金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区狮山镇罗村上柏为群商铺南 13号
联系电话	13703081891

产品详情

佛山市南海区三特硬质合金有限公司产品展示，APMT1605刀片适料，硬质合金毛坯圆棒，工件名称：定模；加工机床：立式加工中心；工件材料：NAK80；工件硬度：HRC35；加工部位：模具结合面；刀具：EMP12-160-B40-AZ16-08；切削参数：V=200mm/min，fz=0.08mm/z，ap=1mm，ae=100-128mm。加工结果：在相同的切削参数下，使用我公司刀具、刀片精铣表面质量远优于A公司的同类产品，完全满足精铣要求。

模具工业是高新技术产业的一个组成部分。属于高新技术领域的集成电路的设计与制造，合金圆棒，不能没有做引线框架的精密级进冲模和精密的集成电路塑封模；计算机的机壳、接插件和许多元器件的制造，也必须有精密塑料模具和精密冲压模具；数字化电子产品(包括通讯产品)的发展，没有精密模具也不行。不仅电子产品如此，硬质合金圆棒毛坯，在航天航空领域也离不开精密模具。例如：形状误差小于 $0.1 \sim 0.3 \mu$ 的航空技术红外线接收的非球面反射镜，就必须用的塑料模具成形。

因此可以说，许多模具本身就是高新技术产业的一部分。有些生产模具的企业，已经被命名为“高新技术企业”。

在二十世纪九十年代之之前，我国模具发展情况并不理想，但自从1989年颁布了《关于当前产业政策要点的决定》，将模具列为机械工业技术改造序列的首位。1997年以来，国家又相继把模具及加工技术和设备列入“国家重点”鼓励发展的产业，合金圆棒的价格，并进行大力扶持。在我国加入WTO后，被欧美等发达国家誉为“磁力工业”的模具工业，有一些国家将制造业向我国转移，模具工业正面临的发展机遇。

硬质合金常用牌号及用途简介：

牌号/相当标准ISO/ 物理机械性能(min):抗弯强度N/mm²;

1、YG3x/ K01/ 1420; 92.5

/适于铸铁.有色金属及合金.淬火钢合金钢小切削断面高速精加工.

2、YG6/ K20 /1900; 90.5 /适于铸铁.有色金属及合金.

非金属材料中等到切削速度下半精加工和精加工.

3、YG6x /K15/ 1800; 92.0/ 适于冷硬铸铁.球墨铸铁.灰铸铁.耐热合金钢的中小切削断面高速精加工.半精加工.

4、YG6A/ K10/ 1800

;92.0 /适于冷硬铸铁.球墨铸铁.灰铸铁.耐热合金的中小切削断面高速精加工

5、YG8/ K30/ 2200 ;90.0/ 适于铸铁.有色金属及合金.非金属材料低速粗加工.

6、YG8N/ K30/ 2100; 90.5 /适于铸铁.白口铸铁.球墨铸铁以及铬 镍不锈钢等合金材料的高速切削.

7、YG15/ K40/ 2500 ;87.0 /适于镶制油井.煤炭开采钻头.地质勘探钻头.

8、YG4C/ 1600; 89.5/ 适于镶制油井.煤炭开采钻头.地质勘探钻头.

9、YG8C/ 1800; 88.5 /适于镶制油井.矿山开采钻头一字.十字钻头.牙轮钻齿.潜孔钻齿.

10、YG11C/ 2200

;87.0 /适于镶制油井.矿山开采钻头一字.十字钻头.牙轮钻齿.潜孔钻齿.

11、YW1/ M10/ 1400; 92.0 /适于钢.耐热钢.高锰钢和铸铁的中速 半精加工.

12、YW2/ M20/ 1600; 91.0 /适于耐热钢.高锰钢.不锈钢等难加工 钢材中.低速粗加工和半精加工.

13、GE1/ M30/ 2000; 91.0 /适于非金属材料的低速粗加工和钟表

齿轮耐磨损零件.

14、GE2 /2500; 90.0 /硬质合金顶锤牌号.

15、GE3/ M40/ 2600; 90.0 /适于制造细径微钻.立铣刀.旋转挫刀等.

合金圆棒-三特硬质合金有限公司-硬质合金圆棒毛坯由佛山市南海区三特硬质合金有限公司提供。合金圆棒-三特硬质合金有限公司-硬质合金圆棒毛坯是佛山市南海区三特硬质合金有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴彬泉。