

# 武汉焊管焊接工艺评定检测、力学拉伸测试

产品名称	武汉焊管焊接工艺评定检测、力学拉伸测试
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇孙武路76号303广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

## 产品详情

钢管焊接工艺评定检测，主要有对钢管的焊接接头做检测，比如焊接接头背弯，面弯，抗拉强度等检测，检测依据的标准是GB/T 2651-2008；GB/T 2653-2008。中钢国金检测可以出具带CMA资质章的焊接工艺评定检测报告。

焊接工艺评定简介：焊接工艺评定（Welding Procedure Qualification Record，简称WPQR）

为验证所拟定的焊件焊接工艺的正确性或进行焊工能力考核而进行的试验过程及结果评价。

焊接工艺评定目的：

- 1.评定施焊单位是否有能力焊出符合相关国家或行业标准、技术规范所要求的焊接接头。
- 2.验证施焊单位所拟订的焊接工艺指导书是否正确。
- 3.为制定正式的焊接工艺指导书或焊接工艺卡提供可靠的技术依据。 4.考核焊工能力。

焊接工艺评定应用范围：

1、适用于锅炉，压力容器，压力管道，桥梁，船舶，航空航天，核能以及承重钢结构等钢制设备的制造、安装、检修工作。

2、适用于气焊，焊条电弧焊，钨极氩弧焊，熔化极气体保护焊，埋弧焊，等离子弧焊，电渣焊等焊接方法。

焊接工艺评定步骤：

(1) 编制焊接工艺评定委托书。

(2) 按焊接工艺评定标准或设计文件规定，拟定焊接工艺指导书或评定方案、初步工艺。

(3) 按照拟定的焊接工艺指导书（或初步工艺）进行试件制备、焊接、焊缝检验（热处理）、取样加工、检验试样。

(4) 根据所要求的使用性能进行评定；若评定不合格，应重新修改拟定的焊接工艺指导书或初步工艺，重新评定。

(5) 整理焊接记录、试验报告，编制焊接工艺评定报告；评定报告中应详细记录工艺程序、焊接参数、检验结果、试验数据和评定结论，经焊接责任工程师审核，单位技术负责人批准，存入技术档案。

(6) 以焊接工艺评定报告为依据，结合焊接施工经验和实际焊接条件，编制焊接工艺规程或焊工作业指导书、工艺卡，焊工应严格按照焊接作业指导书或工艺卡的规定进行焊接。