

# 数控水泥发泡板造型割锯的详细操作步骤

产品名称	数控水泥发泡板造型割锯的详细操作步骤
公司名称	廊坊长鑫环保科技有限公司
价格	36000.00/台
规格参数	品牌:长鑫 型号:CX-01 产地:廊坊
公司地址	河北廊坊市大城县臧屯乡豆庄村
联系电话	18331639699

## 产品详情

### 数控水泥发泡板造型割锯的详细操作步骤

廊坊长鑫环保科技有限公司数控水泥发泡板造型切割锯是采用电脑实现自动化操作，在切割的过程中需要注意的控制细节比较多，下面廊坊长鑫环保科技有限公司讲解数控海绵切割机操作步骤进行详细说明，以方便用户使用参考：

- 1、合上电源内开关。
- 2、打开操作主机上电源锁，按下电源按钮，给CNC插电;接通除尘器电源，检查控制箱面板上的指示灯是否正常运行。
- 3、试操作，确认面板上的各开关、按钮灵活、可靠检查卸灰插板阀是否正常;可靠检查卸灰插板阀是否正常;
- 4、CNC进行内部自我诊断，确认无显示错误信息。
- 5、合上伺服电机柜内的开关，按下操作面板上的伺服开按钮，给伺服系统供电，转动控制面板上脉冲旋钮至开的位置对滤筒进行反冲，检查脉冲是否正常。
- 6、试运行机器，确认机器各项指标运行平稳，各限位及紧急按钮可靠。

以上介绍的是开机前的准备工作，下面就来给大家介绍切割时的详细步骤。

准备好干燥、洁净、没有大变形的水泥发泡板材料;

确定单割矩、同步或者对称划线，并准备好相应割矩;

在操作面板上选择相应的确定键;

根据要划线的宽度选择适当的刀带;

操作面板上的“方式”键选择为“划线”;调出需要画的图形;开始划线;如果划线时某段效果不理想，可以按“程返”键反向执行程序，执行至需重新划线点时，再按“程返”键重新划线;划线结束后。

用CAD画好图后直接拉到控制面板，然后就可以进行自动切割了!

在切割时也要是不是得检查设备是否运行正常，如果发现异常，应马上按下紧急停止开关!