

聚苯醚PPO 美国GE SE1X-111 注塑级 耐高温 耐水解 机械部件护罩

产品名称	聚苯醚PPO 美国GE SE1X-111 注塑级 耐高温 耐水解 机械部件护罩
公司名称	东莞市开源塑胶原料有限公司
价格	28.00/KG
规格参数	品牌:PPO阻燃性 特性:耐高温 用途:机械部件护罩
公司地址	南城街道周溪草岭街2号2242
联系电话	15916718183

产品详情

聚苯醚PPO 美国GE SE1X-111 注塑级 耐高温 耐水解 机械部件护罩

PPO 基础创新塑料(美国) SE1X-111 注塑级

产品描述

颜色

特性 耐高温;耐水解

应用领域 家庭用品;电子电器部件;机械部件护罩

PPO是一类耐高温的热塑性树脂是一种综合性能优良的热塑性工程料

突出的是电绝缘性和耐水性优异，尺寸稳定性好。

主要适用于：电子电气，汽车工业，机械工业，化工领域

提供美国沙伯基础原包SGS,UL认证，COA出厂证明，成型加工参数，及物性随货提供。

PPO特性：PPO具有良好的机械性能及热性能，尺寸稳定性好;电绝缘性和阻燃性良好；耐酸碱、洗涤剂，耐水性优异。

PA12尼龙12弹性体有优良的噪音和振动阻尼性，在干燥运转条件下，对钢、POM、PBT和其他材料的滑

动摩擦系数低、优良的耐磨损性和高体积稳定性。

正因为这些性质，该产品特别适用于DVD、CD、MD、VCR、便携式摄像机、数码相机、打印机和录像机等的无声齿轮。

PA12料筒温度：

进料段：230—240

中段：255—265

出料段：265—275

喷嘴：295—300

模温：60 - 80

注射压力：80—110mpa

成型周期：20—25秒

螺杆转速：30—60 r/min

说明：

- 1.若充模不满：提高炮筒温度10—15 ，也不要提高注塑压力和速度，以免产生水花；
- 2.若塑件发白起雾：请提高料筒温度10 - 15 ，压力70 - 100mpa，速度中速，使排气良好；
- 3.若粘模或者变黄色：请降低炮筒温度10—15 ，降低注塑压力和速度；
- 4.烁斑的解决方法：注塑模工艺条件

干燥处理：加工之前应保证湿度在0.1%以下。如果材料是暴露在空气中储存，建议要在85C热空气中干燥4~5小时。如果材料是在密闭容器中储存，那么经过3小时温度平衡即可直接使用。

熔融温度：240~300 ；对于普通特性材料不要超过310 ，对于有阻燃特性材料不要超过270 。

高速注射速度可使成型良好。

注意事项

聚酰胺12弹性体（尼龙 12弹性体）属于热塑性弹性体(TPE)材料。为嵌段聚合物，包括PA12段和聚醚段（聚醚嵌段酰胺）。富含PA12的产品具有PA12的主要性质，

而弹性体的性质随着聚醚含量的提高，变的更明显：也就是说，聚合物变得更柔软，具有更高的低温冲击强度。由于其优良的性能，该聚合物在许多应用中都是不可缺少的。