

# 供应T2紫铜扁线 镀锡紫铜丝直销 H65黄铜插头线现货批发

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 供应T2紫铜扁线 镀锡紫铜丝直销<br>H65黄铜插头线现货批发               |
| 公司名称 | 深圳市金铜都金属材料有限公司                                 |
| 价格   | 56.00/千克                                       |
| 规格参数 | T2:0.04*0.32<br>h65:h651.45*6.35<br>T3:0.1*400 |
| 公司地址 | 深圳市宝安区沙井街道沙三47号D3                              |
| 联系电话 | 0755 - 29909719 15919430818                    |

## 产品详情

供应T2紫铜扁线 镀锡紫铜丝 H65黄铜插头线现货批发

材质：T1、T2、T3、TU1、TU2、TP1、TP2、C1100、C1020

紫铜又名红铜就是铜单质，因其颜色为紫红色而得名。各种性质见铜。紫铜是工业纯铜，其熔点为1083，无同素异构转变，相对密度为8.9，为镁的五倍。同体积的质量比普通钢重约15%。因其具有玫瑰红色，表面形成氧化膜后呈紫色，故一般称为紫铜。它是含有一定氧的铜，因而又称含氧铜。紫铜因呈紫红色而得名。它不一定是纯铜，有时还加入少量脱氧元素或其他元素以改善材质和性能，因此也归入铜合金。中国紫铜加工材按成分可分为：普通紫铜(T1、T2、T3、T4)、无氧铜(TU1、TU2和高纯、真空无氧铜)、脱氧铜(TUP、TUMn)、添加少量合金元素的特种铜(碲铜、银铜)四类。紫铜的电导率和热导率仅次于银，广泛用于制作导电、导热器材。紫铜在大气、海水和某些非氧化性酸(盐酸、稀硫酸)、碱、盐溶液及多种有机酸(醋酸、柠檬酸)中有良好的耐蚀性。紫铜的用途比纯铁广泛得多，每年有50%的铜被电解提纯为纯铜，用于电气工业。这里所说的紫铜，确实要非常纯，含铜达99.95%以上才行，极少量的杂质，特别是磷、铝等，会大大降低铜的导电率。紫铜主要用于制作发电机、母线、电缆、开关装置、变压器等电工器材和热交换器、管道、太阳能加热装置的平板集热器等导热器材。铜中含氧(炼铜时容易混入少量氧)对导电率影响很大，用于电气工业的铜一般都必须是无氧铜。另外，铅、铋、铍等杂质会使铜的结晶不能结合在一起，造成热脆，也会影响纯铜的加工。这种纯度很高的纯铜，一般用电解法精制：把不纯铜(即粗铜)作阳极，纯铜作阴极，以硫酸铜溶液为电解液。当电流通过后，阳极上不纯的铜逐渐溶解，纯铜便逐渐沉淀在阴极上。这样精制而得的铜;纯度可达99.99%。紫铜还用于电机短路环，电磁加热感应器的制作，和大功率电子元件上面，接线排接线端子之类的。

磷铜供应T2紫铜扁线 镀锡紫铜丝 H65黄铜插头线现货批发

磷铜带|磷铜线|磷铜板|磷铜箔|磷铜棒|磷铜管

材质：C5210、C5191、C5240、

磷铜（磷青铜）（锡青铜）（锡磷青铜）由青铜添加脱气剂磷P含量0.03~0.35%,锡含量5~8%.及其它微量元素如铁Fe,锌Zn等组成延展性,耐疲劳性均佳可用于电气及机械材料,可靠度高于一般铜合金制品. 青铜原指铜锡合金,后除黄铜、白铜以外的铜合金均称青铜,并常在青铜名字前冠以主要添加元素的名。锡青铜的铸造性能、减摩性能好和机械性能好,适合於制造轴承、蜗轮、齿轮等。铅青铜是现代发动机和磨床广泛使用的轴承材料。铝青铜强度高,耐磨性和耐蚀性好,用於铸造高载荷的齿轮、轴套、船用螺旋桨等。铍青铜和磷青铜的弹性极限高,导电性好,适於制造精密弹簧和电接触元件,铍青铜还用来制造煤矿、油库等使用的无火花工具。

## 铍铜

铍铜带|铍铜棒|铍铜板|铍铜线|铍铜管|铍铜线

材质：C1700、C1720、C1740、QBe2、QBe1.7

铍铜是一种过饱和固溶体铜基合金,是机械性能,物理性能,化学性能及抗蚀性能良好结合的有色金属合金,经固溶和时效处理后,具有与特殊钢相当的高强度极限,弹性极限,屈服极限和疲劳极限,同时又具备有高的导电率,导热率,高硬度和耐磨性,高的蠕变抗力及耐蚀性,广泛应用于制造各类模具镶嵌件,替代钢材制作精度高,形状复杂的模具,焊接电极材料,压铸机,注塑机冲头,耐磨耐蚀工作等。铍铜带应用于微电机电刷,手机、电池、产品上,是国民经济建设不可缺少的重要工业材料。

供应T2紫铜扁线 镀锡紫铜丝 H65黄铜插头线现货批发