

# 合海能源装备 熔喷布生产线厂

产品名称	合海能源装备 熔喷布生产线厂
公司名称	山东合海能源装备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省东营市东营区池州路158号
联系电话	18954008061 18954008061

## 产品详情

熔喷布是一种以高熔融指数的聚为材料，由许多纵横交错的纤维以随机方向层叠而成的膜，纤维直径范围 0.5~10微米，其纤维直径大约有头发丝的三十分之一熔喷法非织造布的特点之一是纤维细度较小，通常小于10微米，大多数纤维细度在1~4微米。从熔喷模头喷丝孔到接收装置的整条纺丝线上各种作用力无法保持平衡（高温高速气流的拉伸力波动、冷却空气的速度和温度等的影响），使熔喷纤维细度大小不一。

无纺布的工艺流程：原料配混，喂料至螺杆挤出机，熔融塑化，网板过滤，泵送输出，喷丝成纤，纤网建结，牵引网膜，收卷包装。

熔喷PP计量泵具体型号为ZB-M系列，熔喷布机器哪家强，提供的熔喷换网器型号为ZB-2MR系列，适合生产的熔喷布宽度为600mm、1200mm、1600mm、2400mm、3200mm。熔喷计量泵的泵体采用高温工具钢，加热系统采用电加热，密封采用螺旋密封加轴端水冷却。熔喷换网器采用合金材料经过严格的锻打、表面热处理和精密的金属加工工艺而成；郑州巴特采用高质量的热处理工艺和严格质量控制体系，确保熔喷换网器使用的稳定性和耐久性。

常见的熔喷无纺布的生产过程一般是：聚合物的喂入-熔融后挤出-原料的过滤-原料的计量-喷丝-成网-卷取-后加工-成品。

原料在经过计量、混合后，进入挤压机加热为融体，经过过滤器去除杂质后，进入计量泵计量加压，形成压力、流量稳定、分布均匀的熔体，然后由内部分熔体通道均匀分布至熔喷头，然后由分布在喷丝板两侧的高温牵引气流对着从熔喷头喷出的熔体喷射，熔体在这种高温、高速气流的作用下会被牵伸成细度只有1-5微米的细丝，同时，这些纤细的纤维丝被牵伸气流拉断为40-70MM的短纤维。然后再牵伸气流的引导下这些短纤维落在成网机上由本身的余热在成网机上互相粘合，形成一张连续的纤网。在成网机上形成连续的纤网后经过卷绕机的卷绕成卷、分切机分切，终形成熔喷无纺布产品。

合海能源装备(多图)-熔喷布生产线厂由山东合海能源装备科技有限公司提供。“ 纺粘无纺布设备,熔喷无纺布设备,塑料挤出设备,口罩设备 ” 选择山东合海能源装备科技有限公司，公司位于：山东省东营市东营区池州路158号，多年来，合海能源装备坚持为客户提供好的服务，联系人：刘总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。合海能源装备期待成为您的长期合作伙伴！