

金刚石车刀 样品 非标准件

产品名称	金刚石车刀 样品 非标准件
公司名称	上海岭之崎精密工具技术有限公司
价格	10.00/把
规格参数	样品或现货:样品 是否标准件:非标准件 标准编号:定制
公司地址	上海市浦东金桥出口加工区金沪路1269号厂房
联系电话	021-50323322 15000027010

产品详情

样品或现货
标准编号
类型
适用机床
车刀角度
是否涂层
加工范围
是否批发

样品
定制
精车刀
车床
90 (度)
涂层
定制
批发

是否标准件
品牌
材质
型号
是否进口
规格
是否库存

非标准件
LZQ
硬质合金
依要求
是
依要求
非库存

详细：

nc自动车床用车刀:

材质：hrf10/mr11/pr40/vra221/vwa441/vwa431/asp60c

hrf10:极超微粒钻石钨钢，具有极为优秀的耐磨耗性能，但抗冲击性能略差。适用于调质或淬火等高硬度材料（hrc45°~65°）的中低速或要求具有较高的耐磨性能及有色金属等各类材料的中低速轻切削加工。一般用于良好的工况、稳定的切削、优良的零件装夹及持续的轻型加工。相应iso k10。

pr40:极超微粒钻石钨钢，泛用型，可用于hrc 28° 各类材料的中低速粗切削至精切削加工，具有较为优秀的抗冲击性能和一般的耐磨耗性能，应用范围广。一般用于较厚的切削量、间断切削及较差的零件夹紧。涂层后效果较佳，可加工至hrc50° 的各类材料，相应iso k20。相应一般钨钢，具有1~2倍的使用寿命和极优秀的耐冲击性能。

asp60c:(超高耐磨型)

进口超高耐磨型高级高钴粉末钢，淬硬处理： $\text{hrc}70^\circ \pm 2^\circ$ ，具有极为优秀的耐磨耗性能及抗冲击性能，相应hsse、hss-al及hssco，具有4~8倍之使用寿命，并可保证被加工产品的统一性及合格率。常用于普通设备加工各类高温合金、耐热合金、镍钒钛合金铸铁、不锈钢等难加工材料（含镍、cr、mo、硅、钛等）热处理前的特优秀加工工具。高温加工及综合性能极好，允许切削速度较高，加工材料的硬度越高，效果越显著。由于韧性略差，不适合于断续切削或在工艺系统刚性不足的条件下使用，否则易打刀或崩刃。

超大超小尺寸公差亦可依图依样现生产。

钎焊车刀只批量现生产订做，高硬度用（ 55° - 70° 材料的加工用）及高耐冲击性的制品、特殊用非金属产品用的制品