可调镗刀 样品 非标准件

产品名称	可调镗刀 样品 非标准件
公司名称	上海岭之崎精密工具技术有限公司
价格	10.00/片
规格参数	样品或现货:样品 是否标准件:非标准件 标准编号:可非标定制
公司地址	上海市浦东金桥出口加工区金沪路1269号厂房
联系电话	021-50323322 15000027010

产品详情

样品或现货 标准编号 型号	样品 可非标定制 182-1	是否标准件 品牌 材质	非标准件 Izq HRF10/MR11/PR40/VRA22 1/VWA441/VWA431/ASP6				
给刀米 刑	公司给 力	洋田机 床	0C 夕 劫 供选				
镗刀类型	单刃镗刀	适用机床	多款供选				
是否进口	否	是否涂层	涂层				
规格	可非标定制	加工范围	可非标定制				
是否库存	非库存	是否批发	批发				
镗刀(超高耐磨用 & 超高耐冲击用)							

boring tool (super high wear-resistant application & super high impact-resistant application)

详细:

镗刀:

材质:hrf10/mr11/pr40/vra221/vwa441/vwa431/asp60c

hrf10:极超微粒钻石钨钢,具有极为优秀的耐磨耗性能,但抗冲击性能略差。适用于调质或淬火等高硬度材料(hrc45°~65°)的中低速或要求具有较高的耐磨性能及有色金属等各类材料的中低速轻切削加工。一般用于良好的工况、稳定的切削、优良的零件装夹及持续的轻型加工。相应iso k10。

pr40:极超微粒钻石钨钢,泛用型,可用于hrc 28°各类材料的中低速粗切削至精切削加工,具有较为优秀的抗冲击性能和一般的耐磨耗性能,应用范围广。一般用于较厚的切削量、间断切削及较差的零件夹紧。涂层后效果较佳,可加工至hrc50°的各类材料,相应iso

k20。相应一般钨钢,具有1~2倍的使用寿命和极优秀的耐冲击性能。

asp60c:(超高耐磨型)

进口超高耐磨型高级高钴粉末钢,淬硬处理:hrc70°±2°,具有极为优秀的耐磨耗性能及抗冲击性能,相应hsse、hss-al及hssco,具有4~8倍之使用寿命,并可保证被加工产品的统一性及合格率。常用于普通设备加工各类高温合金、耐热合金、镍钒钛合金铸铁、不锈钢等难加工材料(含镍、cr、mo、硅、钛等)热处理前的特优秀加工工具。高温加工及综合性能极好,允许切削速度较高,加工材料的硬度越高,效果越显著。由于韧性略差,不适合于断续切削或在工艺系统刚性不足的条件下使用,否则易打刀或崩刃。

规格:

1.								
型号	w	h	h		a	e(b)	С	r
bs-106	6	6	6	30	6	(4)	2	0.3
bs-108	8	8	8	40	8	(5)	2.5	
bs-110	10	10	10	50	10	(6)	3	
bs-113	13	13	13	65	13	(9)		
bs-116	16	16	16	80	16	(11)	4	0.8
bs-119	19	19	19	95	19	(13)	5	
2.	•	•	•	•	•			
型号	w	h	h		a	e(b)	С	r
bs-206	6	6	6	30	6	2	2	0.3
bs-208	8	8	8	40	8	2.5	2.5	
bs-210	10	10	10	50	10	3	3	
bs-213	13	13	13	65	13	4		
bs-216	16	16	16	80	16	5	4	0.8
bs-219	19	19	19	95	19	6	5	
bs-306	6	6	6	30	6	3	2	0.3
bs-308	8	8	8	40	8	4	2.5	
bs-310	10	10	10	50	10	5	3	
bs-313	13	13	13	65	13	6.5		
bs-316	16	16	16	80	16	8	4	0.8
bs-319	19	19	19	95	19	9.5	5	
bs-406	6	6	6	30	6	4	2	0.3
bs-408	8	8	8	40	8	5	2.5	
bs-410	10	10	10	50	10	6	3	
bs-413	13	13	13	65	13	8		
bs-416	16	16	16	80	16	10	4	0.8
bs-419	19	19	19	95	19	12	5	
3.	•	•		•	-			-
型号	w	h	h		a	e(b)	С	r
bs-506	6	6	6	30	6	(5)	2	0.3
bs-508	8	8	8	40	8	(7)	2.5	
bs-510	10	10	10	50	10	(9)	3	
bs-513	13	13	13	65	13	(12)		
bs-516	16	16	16	80	16	(15)	4	0.8
bs-519	19	19	19	95	19	(17)	5	
4.	•	-	-	•	-		-	<u>-</u>
型号	W	h	h		a	e(b)	С	r
bs-606	6	6	6	30	6	(5)	2	-
bs-608	8	8	8	40	8	(7)	2.5	-
						i		

bs-610	10	10	10	50	10	(9)	β	-
bs-613	13	13	13	65	13	(12)		-
bs-616	16	16	16	80	16	(15)	4	-
bs-619	19	19	19	95	11 4	(17)	5	-

超大超小尺寸公差亦可依图依样现生产。

钎焊车刀只批量现生产订做,高硬度用(55°-70°材料的加工用)及高耐冲击性的制品、特殊用非金属产品用的制品

拥有先进综合的生产体系,具备各种精密技术生产加工能力,实现高效率、低成本的应用。

從六轴、七轴联动cnc加工的(a级)高端产品到三轴、四轴生产的(b级)中端制品、不同等級的品質與價位……專業替代一流工业品、特殊、非標、異型、新產品中大批量、超高性價比的研發、生產加工,依圖依樣改進設計,可大大降低綜合成本!

詢盤請能提供樣品及參考頁腳注明每種產品的詳細要求、材料種類、尺寸公差、工件成品和半成品圖紙、所用的設備、設備價值rmb(以判斷其剛性及跳動等)、每月消耗的數量、原用產品類型及其不足之處?被加工材料及其硬度hrc