

W11-6 × 2000三辊半自动卷板机

产品名称	W11-6 × 2000三辊半自动卷板机
公司名称	南京绍春锻压机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 类型:三辊卷板机 品牌:W11-6 × 2000
公司地址	中国 江苏 南京市 东莞市可园 深圳市 南京总公司
联系电话	86 025 57262305 18951883689

产品详情

是否提供加工定制	是	类型	三辊卷板机
品牌	W11-6 × 2000	型号	W11-6 × 2000
主电机功率	7.5 (kw)	外形尺寸	W11-6 × 2000 (mm)
卷板最大厚度	6 (mm)	卷板最大宽度	2500 (mm)
卷板速度	7.16 (m/min)	满载卷制最小直径	500 (mm)
控制形式	人工	布局形式	卧式
作用对象材质	金属	适用行业	通用
产品类型	全新	是否库存	是

公司系生产销售各种普通及数控折弯机、剪板机、压力机、三四辊卷板机、联合冲剪机、切角机、刃模具配件的现代化管理公司。公司拥有一批知识化，年轻化的队伍致力于钣金加工机床的开发研制，产品开发部运用cda，cpp-p，pdm等辅助设计软件，具有极强的开发设计能力，并采取国际先进的管理模式，引进德国机械工艺技术，在产品质量上不断向更高层次迈进。公司始终坚持“做精品机床，创一流服务”的经营方针，不断加大产品结构调整力度。公司产品主要有：wc67k系列数控板料折弯机，qc12k系列数控液压摆式剪板机、wc67y系列液压板料折弯机、qc12y系列液压摆式剪板机、j23系列压力机、w11系列三辊卷板机、q35系列联合冲剪机等产品，广泛应用于装潢、冶金、船舶、汽车、机械、航空等专业生产领域。为满足客户对产品的特殊要求，本公司愿为您量身定制个性产品。公司地址位于六朝古都南京的经济特区，其中各类机械工程师占员工人数的30%以上，服务于公司研发，生产、售后各条线上，公司在全国各大城市设有三十余个办事处为客户提供便捷服务，我们本着“诚信、协作、务实、创新”的企业精神，锐意进取，并真诚地愿与各界朋友携手并进，共创辉煌。产品所使用的行业已经扩展到风管制造业、汽车工业、集装箱生产、五金家电行业、家具生产和装饰工程等多个行业。在这些行业内，绍春产品已经备受信赖，因为我们相信：只有保障优秀的产品质量和良好的售后服务才能使客户对我们的信任经久不衰，企业才能长久。

【详细介绍】

三辊卷板机和四辊卷板机两大类型是金属板材弯曲、滚圆、校正等整形机械，广泛适用于造船、锅炉、航空、水电、装潢、金属结构等诸行业。我公司生产的卷板机系列产品规格齐全、品种多样、结构合理

、技术先进，为客户提供满意的产品。

规格型号	卷板最大厚度(mm)	卷板最大宽度(mm)	板材屈服极限(MPa)	卷板速度(m/min)	满载卷板最小直径(mm)	上轴直径(mm)	下轴直径(mm)	两下轴中心距(mm)	主电机功率(kw)	机器重量(kw)	外形尺寸(长×宽×高)(mm)
w11-6×16500	1500	265	7.16	380	180	160	210	5.5	2.6	3310×1210×1330	
w11-6×2000	2000	265	7.16	380	180	160	210	5.5	3.1	3810×1210×1330	
w11-6×2500	2500	265	7.16	500	190	170	260	7.5	4.6	4310×1210×1330	
w11-6×3200	3200	265	6.46	500	240	200	310	11	7.2	5200×1400×1200	
w11-8×2000	2000	265	7.16	450	190	170	260	7.5	4.1	3810×1210×1330	
w11-8×2500	2000	265	6.46	500	240	200	310	11	6.7	4500×1420×1610	
w11-12×2000	2000	265	6.46	500	240	200	310	11	6.7	4050×1420×1610	
w11-12×2500	2500	265	5	750	260	220	330	15	6.3	500×1500×1300	
w11-12×3000	3000	265	5	650	280	240	360	22	12.1	5500×1500×1300	
w11-16×2000	2000	265	5	750	260	220	330	15	5.8	4500×1500×1300	
w11-16×2500	2500	265	5	750	280	240	360	22	8.5	5000×1500×1300	
w11-16×3200	3200	265	5	900	340	280	440	30	15.6	6300×1600×1900	
w11-20×2000	2000	265	5	750	280	240	360	22	7.8	4500×1500×1300	
w11-20×2500	2500	265	5	850	340	280	440	30	14.7	5600×1600×900	
w11-25×2000	2000	265	5	850	340	280	440	30	13.2	5100×1600×1900	
w11-25×2500	2500	265	4.5	900	380	300	490	37	24.7	6000×4600×2150	
w11-30×2000	2000	265	4.5	900	380	300	490	37	23	5500×1460×2150	
w11-30×2500	2500	265	4.34	1100	460	380	600	45	25	6900×2300×2800	
w11-30×3000	3000	265	5	1200	480	400	600	45	32	7400×2300×2600	
w11-30×3200	3200	265	5	1200	500	400	600	45	35.2	7600×2300×2600	
w11-40×40	2000	265	5	1200	480	400	600	45	28.7	400×2300×80	

2000											0
w11-40 × 2500	40	2500	265	5	1400	500	400	600	45	34.2	6900 × 2300 × 2800
w11-40 × 3000	40	3000	265	4.37	1600	500	425	650	45	36	8000 × 1980 × 2250
w11-50 × 3000	50	3000	265	4	2000	600	480	700	75	71.5	9900 × 3100 × 3500
w11-60 × 3000	60	3000	265	4	2000	700	560	800	90	87	9700 × 3200 × 2700

卷板上辊在两下辊中央对称位置通过液压缸内的液压油作用于活塞作垂直升降运动，通过主减速机的末级齿轮带动两下辊齿轮啮合作旋转运动，为卷制板材提供扭矩。卷板机规格平整的塑性金属板通过卷板机的三根工作辊(二根下辊、一根上辊)之间，借助上辊的下压及下辊的旋转运动，使金属板经过多次连续弯曲，产生永久性的塑性变形，卷制成所需要的园筒、锥筒或它们的一部分。该液压式三辊卷板机缺点是板材端部需借助其它设备进行预弯。该卷板机适用于卷板厚度在 50mm 以上的大型卷板机，两下辊下部增加了一排固定托辊，缩短两下辊跨距，从而提高卷制工件精度及机器整体性能。