

# 青岛切削液废水低温蒸发器

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 青岛切削液废水低温蒸发器                |
| 公司名称 | 青岛优舍尔节能环保科技有限公司             |
| 价格   | 128000.00/台                 |
| 规格参数 | U-SHAR:200L/天<br>200L:2.2KW |
| 公司地址 | 山东省青岛市城阳区夏庄街道玉皇岭工业园内        |
| 联系电话 | 18869411951 18669414951     |

## 产品详情

### 30度低温蒸发系统

青岛优舍尔节能环保科技有限公司30度低温蒸发系统摆脱传统高温蒸馏和常温蒸馏模式，采用国际主流方法低温减压蒸馏方式处理废液。废液在-0.099mpa真空状态下30度沸腾蒸发，避免了高温状态化学品共沸情况的发生，保证了再生水水质的达标和稳定，相对于传统常温和高温蒸馏，30度蒸发安全性更高，产水水质更稳定。工业废水经低温减压蒸馏冷凝处理后分离为10%浓缩废液和90%达标再生水，再生水经国家承认的第三方检测机构检测，完全达到国家GBT31962-2015中A级排放标准，剩余10%粘稠状废液收集到储存桶等待委外处理。低温蒸馏方法因其环保，能耗低，高效率，全自动化智能操作（无需人员值守，全自动连续工作），在全球处理高难度废液中得到广泛应用。例如含油废水，高盐废水，重金属废水，印刷废水，医药废水，垃圾渗滤液浓水，机加工及表面处理废水等领域，使用本设备可大大减少企业废液排放，为企业节省废液处置成本，达到绿色工业制造。

本系统由油渣分离预处理、低温蒸发主机、后置处理三部分组成。预处理先经油渣分离机内置过滤网去除废液中的颗粒物，再进入除油系统去除表面浮油。经油渣分离过滤后的废液进入中转桶收集等待蒸发处理。蒸发主机开启后，废液自动吸入低温蒸发罐体，蒸发罐开启抽真空和加温，罐内负压达到-0.099mpa时，废液开始蒸发，蒸气进入冷凝罐后冷凝成再生水，经曝气处理后排入再生水桶收集。浓缩液则自动排入收集桶收集委外处理。整个工艺处理流程全封闭负压状态工作，无废气排放，可实现单次连续蒸发和多次连续蒸发。再生水桶内再生水根据客户回用要求或当地环保排放要求可进入后置处理系统进行进一步深度净化。

该低温蒸发系统因其工艺链短，自动化程度高，设备性能稳定，无需人员值守，再生水回用效率高，低

能耗，维护成本低，可实现无线远程监控等优点正在国内外被广泛推广和应用。

30度低温蒸发浓缩系统的产品技术优势：

- 1.蒸发器采用SS AISI 316L不锈钢，环形线圈热交换器采用A-316L不锈钢
- 2.浸入式热交换器，热交换强度大，换热效率高
- 3.蒸发器管路自动清洗功能，保证管路畅通
- 4.进料过滤器结晶拦截，保证管路畅通
- 5.全自动化连续运行，自动废液及消泡剂进料，完成自动排渣
- 6.PLC控制和触摸人机交互界面，可一键启停，全天候无人值守
- 7.负压全封闭工作状态，保证无气体外泄
- 8.蒸发温度保持28-30度，低温蒸发设备不易结垢，易于清洗且运行稳定
- 9.低温蒸发后处理采用纳米级精密过滤，纯物理净化，产水回用效果佳

30度低温蒸发浓缩系统工作原理：

30度低温蒸发浓缩系统工艺流程图：