

润滑油的漆膜指数检测-稳定性

产品名称	润滑油的漆膜指数检测-稳定性
公司名称	深圳市讯科标准技术服务有限公司推广部
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼
联系电话	0755-23312011 13378656801

产品详情

导语：

漆膜危害极大，已引起工业界高度关注。

漆膜主要危害包括：减少间隙，增加摩擦，严重时导致阀芯粘接操作失灵；堵塞过滤器造成设备润滑不良；冷却器上沉积的漆膜导致散热不良、油温上升、油品氧化加速；漆膜会附着固体颗粒，造成设备磨粒磨损。

若可以有效监测设备润滑油液中漆膜不溶物的具体情况、及时进行冲洗，可有效确保设备的安全运行，延长油品的使用寿命。

背景知识：

漆膜：漆膜是一种高分子烃类聚合物，为油品变质产物。典型元素分析为C81~85%、H7~9%、O7~9%、N2~3%，颜色从浅棕色、棕色至棕褐色。

在使用一段时间的机械设备油液中普遍存在，尤其在汽轮机油和压力较高的液压系统油液中更为常见。漆膜有极性，易附在金属表面。

漆膜的产生机理：1、油品氧化，烃类油品氧化遵循自由基链反应机制，氧化后生成羧酸、酯、醇等过氧化物。这些过氧化物进一步缩聚反应生成高分子量的聚合物。2、油品“微燃烧”造成漆膜生成。一般情况下，液压油会溶解一定量的空气，当超过溶解极限后，进入油液的空气以悬浮形式存在油液中。一旦液压油从低压区被泵入高压区，这些悬浮在油中的小气泡被急速压缩，导致油液微区温度迅速升高，有时甚至高达1100摄氏度，造成油液微区绝热“微燃烧”，生成极小尺寸的不溶物。这些不溶物有极性、极不稳定，易粘附到温度低的金属表面从而形成漆膜。相对而言，油品氧化是一个缓慢的过程，而油品绝热“微燃烧”生成漆膜的速度更快。