

PEI沙伯基础代理商-PEI塑料供应

产品名称	PEI沙伯基础代理商-PEI塑料供应
公司名称	苏州市鑫元邦塑化贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆L-18号
联系电话	15951135763

产品详情

ULTEM PEI 沙伯基础创新(美国) 1000-1100ULTEM PEI 沙伯基础创新(美国) 1000-7301 1000R-BL3122ULTEM PEI 沙伯基础创新(美国) 1010 1100F-8104ULTEM PEI 沙伯基础创新(美国) 2100-7301 2100-7320ULTEM PEI 沙伯基础创新(美国) 2200 2200-1000 NCULTEM PEI 沙伯基础创新(美国) 2200-7101 2210-7301ULTEM PEI 沙伯基础创新(美国) 2210EPR 2210EPR-1000ULTEM PEI 沙伯基础创新(美国) 2210EPR-7301 2210R-7301ULTEM PEI 沙伯基础创新(美国) 2212-1000 2212EPR-1000ULTEM PEI 沙伯基础创新(美国) 2300-1001 2300-7301

聚醚酰亚胺，英文名Polyetherimide，简称PEI 1、主要生产方法 聚醚酰亚胺是由4，4'-二氨基二苯醚或间（或对）苯二胺与2，2'-双[4-（3，4-二羧基苯氧基）苯基]丙烷二酐在二甲基乙酰胺溶剂中经加热缩聚、成粉、亚胺化而制得。在上述方法中，又可分成多硝基取代法和多环缩聚过程。前者先进行环化反应，生成酰亚胺环，然后进行芳族亲核硝基取代反应，形成柔性醚“铰链”。后者是先进行环化反应，然后进行环化反应，聚合物的生成工序是多环缩聚过程。PEI可用熔融缩聚法制备。这一方法从经济上，生态和技术的观点来看，都是有发展前途的。由于该法不使用溶剂，聚合物中不会含有溶剂，这对加工和使用都有重要意义。PEI还可用连续法直接在挤出机制造。该法操作步骤是：起始化合物的混合物依次通过挤出机内具有不同温度的区域，由单体混合的低温区移向终产品熔融的高温区。环化反应生成的水，经适当的口孔从挤出机中不断排出，通常在挤出机的后区域借助真空减压抽出。从挤出机的出料口可得到聚合物粒料或片材。还可在挤出机内直接使PEI和各种填料混合，制得以PEI为主的配混料。在这些方法中，溶液聚合是目前工业生产的方法。然而挤出机连续挤出聚合方法已由上海市合成树脂研究所小型装置上开发成功，可以推向工业生产。2、理化性能 聚醚酰亚胺具有优良的机械性能、电绝缘性能、耐辐照性能、耐高低温及耐磨性能，并可透过微波。加入玻璃纤维、碳纤维或其他填料可达到增强改性的目的。也可和其它工程塑料组成耐热高分子合金，可在-160~180℃使用。上海市合成树脂研究所企业标准SR-7001-86《YS30注塑型聚醚酰亚胺塑料》，主要性能指标见表3-47。