

【精品推荐】供应多种深孔钻床

产品名称	【精品推荐】供应多种深孔钻床
公司名称	常州市武进阳湖模具有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:摇臂钻床 品牌:多种 型号:多种
公司地址	武进区湖塘镇东华科技创业园
联系电话	0519-86350220 13401623342

产品详情

类型	摇臂钻床	品牌	多种
型号	多种	主电机功率	1 (kw)
外形尺寸	1 (mm)	轴数量	单轴
钻孔直径范围	1 (mm)	主轴转速范围	1 (rpm)
主轴孔锥度	1	控制形式	数控
适用行业	多种	布局形式	卧式
适用范围	通用	作用对象材质	金属
产品类型	全新	是否库存	是

公司成立于1992年，是生产各种成型机头和橡胶轮胎模具的专业厂家。为佳通轮胎、风神轮胎、贵州轮胎、高校软控、上海精元、北京航空制造工程研究所等大中型轮胎生产企业和橡胶机械生产厂家提供优质服务，在国内外轮胎机械行业中享有盛誉。随着国内外汽车工业的不断发展，对汽车轮胎质量的要求也越来越高，而高质量的轮胎需要高质量的模具。公司着眼高起点、大投入、高效益的原则引进大量的数控设备。在模具制造过程中全线采用数控车床、电火花采用数控电极雕刻花纹、数控刻字，摒弃了手工制作，避免了因手工制作而出现的胎面不平整，花纹曲面不圆滑等诸多缺陷，使模具的质量和外观有了实质性的提高。自从2001年，公司开发出第一台全钢丝子午胎成型鼓以来，已经形成了系列化的全钢丝子午胎成型鼓，有胶囊反包式的和机械反包式的。在2003年我们开发成功了半钢两次法轮胎成型鼓，2004年，我们为最佳通轮胎和青岛高校软控开发了新的机械反包式成型鼓，替代老的胶囊成型鼓，提高了他们的生产效率。现在，我们公司已拥有车床、线切割、钻床等普通设备；大型龙门数控铣、立式数控铣、深孔钻镗床等高端设备，精度高，加工的产品质量有保证，信誉度高。在自己自助产品加工过剩的基础上有能力承接外加工零件，我们拥有经验丰富的设计团队和经验丰富的生产和维护人员。我们希望为您提供最好的服务竭诚欢迎各界人士来访！公司成立于1992年，是生产各种成型机头和橡胶轮胎模具的专业厂家。为佳通轮胎、风神轮胎、贵州轮胎、高校软控、上海精元、北京航空制造工程研究所等大中型轮胎生产企业和橡胶机械生产厂家提供优质服务，在国内外轮胎机械行业中享有盛誉。随着国内外汽车工业的不断发展，对汽车轮胎质量的要求也越来越高，而高质量的轮胎需要高质量的模具。公司着眼高起点、大投入、高效益的原则引进大量的数控设备。在模具制造过程中全线采用数控车床、电火花采用数控电极雕刻花纹、数控刻字，摒弃了手工制作，避免了因手工制作而出现的胎面不平整，花纹曲面

不圆滑等诸多缺陷，使模具的质量和外观有了实质性的提高。自从2001年，公司开发出第一台全钢子午胎成型鼓以来，已经形成了系列化的全钢子午胎成型鼓，有胶囊反包式的和机械反包式的。在2003年我们开发成功了半钢两次法轮胎成型鼓，2004年，我们为佳通轮胎和青岛高校软控开发了新的机械反包式成型鼓，替代老的胶囊成型鼓，提高了他们的生产效率。现在，我们公司己拥有车床、线切割、钻床等普通设备；大型龙门数控铣、立式数控铣、深孔钻镗床等高端设备，精度高，加工的产品质量有保证，信誉度高。在自己自助产品加工过剩的基础上有能力承接外加工零件，我们拥有经验丰富的设计团队和经验丰富的生产和维护人员。我们希望为您提供最好的服务竭诚欢迎各界人士来访！公司成立于1992年，是生产各种成型机头和橡胶轮胎模具的专业厂家。为佳通轮胎、风神轮胎、贵州轮胎、高校软控、上海精元、北京航空制造工程研究所等大中型轮胎生产企业和橡胶机械生产厂家提供优质服务，在国内外轮胎机械行业中享有盛誉。随着国内外汽车工业的不断发展，对汽车轮胎质量的要求也越来越高，而高质量的轮胎需要高质量的模具。公司着眼高起点、大投入、高效益的原则引进大量的数控设备。在模具制造过程中全线采用数控车床、电火花采用数控电极雕刻花纹、数控刻字，摒弃了手工制作，避免了因手工制作而出现的胎面不平整，花纹曲面不圆滑等诸多缺陷，使模具的质量和外观有了实质性的提高。自从2001年，公司开发出第一台全钢子午胎成型鼓以来，已经形成了系列化的全钢子午胎成型鼓，有胶囊反包式的和机械反包式的。在2003年我们开发成功了半钢两次法轮胎成型鼓，2004年，我们为佳通轮胎和青岛高校软控开发了新的机械反包式成型鼓，替代老的胶囊成型鼓，提高了他们的生产效率。现在，我们公司己拥有车床、线切割、钻床等普通设备；大型龙门数控铣、立式数控铣、深孔钻镗床等高端设备，精度高，加工的产品质量有保证，信誉度高。在自己自助产品加工过剩的基础上有能力承接外加工零件，我们拥有经验丰富的设计团队和经验丰富的生产和维护人员。我们希望为您提供最好的服务竭诚欢迎各界人士来访！公司成立于1992年，是生产各种成型机头和橡胶轮胎模具的专业厂家。为佳通轮胎、风神轮胎、贵州轮胎、高校软控、上海精元、北京航空制造工程研究所等大中型轮胎生产企业和橡胶机械生产厂家提供优质服务，在国内外轮胎机械行业中享有盛誉。随着国内外汽车工业的不断发展，对汽车轮胎质量的要求也越来越高，而高质量的轮胎需要高质量的模具。公司着眼高起点、大投入、高效益的原则引进大量的数控设备。在模具制造过程中全线采用数控车床、电火花采用数控电极雕刻花纹、数控刻字，摒弃了手工制作，避免了因手工制作而出现的胎面不平整，花纹曲面不圆滑等诸多缺陷，使模具的质量和外观有了实质性的提高。自从2001年，公司开发出第一台全钢子午胎成型鼓以来，已经形成了系列化的全钢子午胎成型鼓，有胶囊反包式的和机械反包式的。在2003年我们开发成功了半钢两次法轮胎成型鼓，2004年，我们为佳通轮胎和青岛高校软控开发了新的机械反包式成型鼓，替代老的胶囊成型鼓，提高了他们的生产效率。现在，我们公司己拥有车床、线切割、钻床等普通设备；大型龙门数控铣、立式数控铣、深孔钻镗床等高端设备，精度高，加工的产品质量有保证，信誉度高。在自己自助产品加工过剩的基础上有能力承接外加工零件，我们拥有经验丰富的设计团队和经验丰富的生产和维护人员。我们希望为您提供最好的服务竭诚欢迎各界人士来访！公司成立于1992年，是生产各种成型机头和橡胶轮胎模具的专业厂家。为佳通轮胎、风神轮胎、贵州轮胎、高校软控、上海精元、北京航空制造工程研究所等大中型轮胎生产企业和橡胶机械生产厂家提供优质服务，在国内外轮胎机械行业中享有盛誉。随着国内外汽车工业的不断发展，对汽车轮胎质量的要求也越来越高，而高质量的轮胎需要高质量的模具。公司着眼高起点、大投入、高效益的原则引进大量的数控设备。在模具制造过程中全线采用数控车床、电火花采用数控电极雕刻花纹、数控刻字，摒弃了手工制作，避免了因手工制作而出现的胎面不平整，花纹曲面不圆滑等诸多缺陷，使模具的质量和外观有了实质性的提高。自从2001年，公司开发出第一台全钢子午胎成型鼓以来，已经形

成了系列化的全钢丝子午胎成型鼓，有胶囊反包式的和机械反包式的。在2003年我们开发成功了半钢两次法轮胎成型鼓，2004年，我们为佳通轮胎和青岛高校软控开发了新的机械反包式成型鼓，替代老的胶囊成型鼓，提高了他们的生产效率。现在，我们公司己拥有车床、线切割、钻床等普通设备；大型龙门数控铣、立式数控铣、深孔钻镗床等高端设备，精度高，加工的产品质量有保证，信誉度高。在自己自助产品加工过剩的基础上有能力承接外加工零件，我们拥有经验丰富的设计团队和经验丰富的生产和维护人员。我们希望为您提供最好的服务竭诚欢迎各界人士来访！公司成立于1992年，是生产各种成型机头和橡胶轮胎模具的专业厂家。为佳通轮胎、风神轮胎、贵州轮胎、高校软控、上海精元、北京航空制造工程研究所等大中型轮胎生产企业和橡胶机械生产厂家提供优质服务，在国内外轮胎机械行业中享有盛誉。随着国内外汽车工业的不断发展，对汽车轮胎质量的要求也越来越高，而高质量的轮胎需要高质量的模具。公司着眼高起点、大投入、高效益的原则引进大量的数控设备。在模具制造过程中全线采用数控车床、电火花采用数控电极雕刻花纹、数控刻字，摒弃了手工制作，避免了因手工制作而出现的胎面不平整，花纹曲面不圆滑等诸多缺陷，使模具的质量和外观有了实质性的提高。自从2001年，公司开发出第一台全钢丝子午胎成型鼓以来，已经形成了系列化的全钢丝子午胎成型鼓，有胶囊反包式的和机械反包式的。在2003年我们开发成功了半钢两次法轮胎成型鼓，2004年，我们为佳通轮胎和青岛高校软控开发了新的机械反包式成型鼓，替代老的胶囊成型鼓，提高了他们的生产效率。现在，我们公司己拥有车床、线切割、钻床等普通设备；大型龙门数控铣、立式数控铣、深孔钻镗床等高端设备，精度高，加工的产品质量有保证，信誉度高。在自己自助产品加工过剩的基础上有能力承接外加工零件，我们拥有经验丰富的设计团队和经验丰富的生产和维护人员。我们希望为您提供最好的服务竭诚欢迎各界人士来访！