

香港冯氏高压灌注机-FS-888

产品名称	香港冯氏高压灌注机-FS-888
公司名称	长沙搏慧防水工程有限公司
价格	888.00/件
规格参数	品牌:冯氏 型号:FS-888 压力:5000 (Mpa)
公司地址	中国 湖南 长沙市 长沙市马王堆防水建材市场 3 栋 1 号
联系电话	86 0731 84488615 15111431555

产品详情

品牌	冯氏	型号	FS-888
压力	5000 (Mpa)	材质	铸铝
用途	灌浆泵	原理	螺杆泵
驱动方式	电动	性能	耐磨
泵轴位置	边立式	电机	其他
适用范围	灌浆系列	流量	2.3升/分钟

冯氏高压灌注机fs-888是香港冯氏投资控股有限公司新研发的一种用于结构高压化学灌浆，使用单液化学灌浆材料的专业机种，有超高压不需气压源，施工快速。机身本体仅重5公斤，携带省力移动方便。它彻底解决了依赖传统手压气源作动力及携带笨重机械的不便；结构设计科学简易，不需特殊训练即可维修，并新添加了人性化的自吸进料系统。其利用机械的动力，可在3-6秒内提升至4500psi (300kg/cm²) 以上工作压力，将液体的止水剂可有效灌注至0.1mm的细微裂缝中，施工效率较传统技术快三倍以上，防水止漏效果更为持久有效。是建筑工程、地下工程、水利工程、环保工程、市政、地铁、隧道、涵洞工程止渗堵漏施工、裂缝补强的首选设备，是专业止水施工者最佳的选择。

一、特点：1.环保：机械性能好、无噪声、无污染。2.便携：体积小、重量轻（机身本体重5kg）、携带方便、操作简单。3.高效：可在几秒内达到0---50mpa工作压力。工艺先进、省时、省力、效率高。4.安全：?际整煽俊 峁购侠恸 褂冒踩? 5.压力持续：持续高压使药剂可有效将砼结构内微隙、微缝、微孔、毛细填充堵塞。6.结构无损：对砼裂缝直接安装注浆嘴进行注浆，不剔槽，不埋管，对结构无损。7.带水堵漏：对各种缝隙渗漏、蜂巢渗漏、地下涌水，能直接带水注浆堵漏。浆液可有效注到裂缝深处。8.配套使用材料范围广泛：聚氨酯、环氧树脂、丙烯酸树脂等无颗粒状低黏度浆液材料均可使用。9.多功能：一机多用、堵漏注浆、固结注浆、裂缝补强注浆。10.耐用：最高压力50mpa时机身零件不变形。保养简单、维修方便、坚固耐用、清洗方便。

二、性能指标：整机重量：6kg电机功率：560w单相交流220v/50hz最大输出压力：11000psi再次启动：<7500psi高压管安全范围：<14000psi开关阀安全范围：<18000psi牛油头安全范围：<16000psi三、适用范围：1.各种建筑物与地下混凝土工程的裂缝、伸缩缝、施工缝、结构缝的堵漏密封。2.地质钻探工程的钻井护壁堵漏加固。3.水利水电工程的水库坝体灌浆，输水隧道裂缝堵漏、防渗，坝体混凝土裂缝的防渗补强。4.地铁、隧道、涵洞、污水处理池、砼裂缝渗漏水,带水堵漏。5.地下室、地下车库、地下通道、砼裂缝渗漏水,带水

堵漏。6.屋面砗板裂缝、穿墙管、墙角、渗漏水,带水堵漏。7.砗构筑物、梁、柱、板结构裂缝,高压注射环氧树脂。四、配套堵漏注浆材料：水溶性聚氨酯堵漏剂、油溶性聚氨酯堵漏剂、环氧树脂补强材料五、使用说明：（一）、机械使用守则：1.本机电源为220伏交流电,不可使用380伏交流电。2.安全压力：0~6000psi(0-400kg/cm²);警戒压力：6000~8000(400-550kg/cm²)；极限压力：8000~10000(550-700kg/cm²)。

3.开机前要检查高压管两头与开关阀及出料口之接头是否锁紧、压力表是否正常，电钻正逆转开关是否在r(正转)位置，检查各部位螺丝是否松动或脱落。4.供料斗必须清洁无污物，加注聚氨酯前，要求高压管内、泵内无水，以防聚氨酯与水反应膨胀固结，形成堵塞。5.注浆完成,将剩余浆液全部泵回容器内,再倒入500cc清洗剂（丙酮）顶出管道内浆液,浆液全部顶出后再倒入500cc清洗剂（丙酮）循环清洗,清洗后排出,再倒入适量机械润滑油循环,以保养润滑高压泵。6.本机禁止超极限压力施工或灌注液体中含有颗粒成份；如砂浆、水泥等，否则容易造成齿轮轴夫在过大断裂、高压管爆裂、压力表及真空泵浦损坏等。本机作环氧树脂灌注时，请於环氧树脂未硬化时间内操作，防止硬化塞机，可从环氧树脂温度来判断，如环氧树脂温度有提高迹象，务必马上停止操作，并迅速用清洗剂清洗本机，必须清洗乾净以免塞机。7.本机以普通机油为正规测试压力，不能用低黏度的液体（如甲苯、丙酮、水等）测试工作压力。

（二）、故障排除：1.如机器无压力或不出料时：原因:1)置料桶阻塞。2)泵浦内残留异物。3)轴心泵浦磨损。方法:1)排除置料桶内部阻塞物。2)将轴心泵浦前端压力表接头拧下来，把弹簧及钢珠取出，将钢芯及弹簧钢珠清洗干净，料杯中倒入丙酮将杂物冲出（毋需开动机器）。检查泵浦内完全干净后，再将弹簧、钢珠放入，拧紧压力表即可。。3)更新轴心泵浦。2.施工时发现活塞与泵浦处漏浆时：原因：活塞与泵浦六角铜螺丝帽松动。方法：将泵浦后端得螺丝拧紧或更换泵浦内的密封圈。3.操作中电钻与电钻固定座脱离：方法：将电钻调整至r(正转)位置，重新将电钻小心的安装回电钻固定座，确认电钻与电钻固定座内部齿轮接和恰当，锁紧螺丝即可。电钻固定座与机身接何处松动：原因：灌注机因操作环境，导致操作中机身震动，致使电钻固定座螺丝松动。方法：将电钻取出，以万能钳固定轴心，将电钻固定座内部齿轮反转取出，再将电钻固定座内部螺丝锁紧即可。4.其他的不明故障，请向供应商询问或送修。六、注意事项1.电钻禁止以撞击方式旋转，电钻转速调整至最大值，电钻手把处开关固定启动位置，以电线开关控制操作。2.高压管两端螺帽务必锁紧，以免灌浆时浆液喷出。3.活塞与泵浦有六角铜螺丝帽，内有铁佛龙，此处功用在於防漏，如机器灌注时，此处有渗漏情况，请锁紧铜螺丝帽至适当程度。4.灌注时请带好护目镜，以免浆液喷到眼睛。5.倒料时禁止将颗粒倒入料杯内（避免刮伤压力泵浦）。禁止灌注含颗粒成分的液体。施工现场，注意不要使杂质落入料杯内。6.高压管请勿用90度收存，以免破坏它的功能而造成使用时爆破危险。7.因本机最大瞬间压力11000psi，灌注时务必考量止水针头耐压程度，降低危险性。七．保养及存放：1.定时对高压注浆机润滑点加注润滑油,进行紧固、调整、保养。2.机械应存放在干燥、无尘的环境。机械配件1.14-17mm、19-22mm扳手各一只2.4mm*100内六角扳手一只3.专用尼龙清洁刷一只4.（注浆嘴）止水针头专用扳手一只