

剪切测试办理深圳第三方检测机构

产品名称	剪切测试办理深圳第三方检测机构
公司名称	深圳市讯道技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋华美电子厂2层
联系电话	0755-23312011 13378656621

产品详情

测试项目：剪切测试。

测试目的：测定金属销、线材、铆钉、复合板材、胶粘剂、焊接接头等受剪切作用部件的抗剪强度

项目介绍：剪切试验是测定材料在剪切力作用下的抗力，是材料机械性能试验的基本试验方法之一。剪切的特点是作用在试样两个侧面的载荷，其合力为大小相等、方向相反、作用线相距很近的一对力，并使试样两部分沿着与合力作用线平行的受剪面发生错动，剪切试验实际上就是测定试样剪切破坏时的错动力，并根据公式计算出相应的应力，用 σ 表示，单位为N/mm²。常用的试验方法：一般分为单剪试验、双剪试验、冲孔试验、开缝剪切试验和复合钢板剪切试验等。

测试要求：

测试标准	标准名称	样品要求	测试内容	适用
GB/T 13683-1992 ISO 8749-1986	销剪切试验方法	直径0.8~25mm	抗剪强度	公称销
GB/T6400-2007	金属材料 线材和铆钉剪切试验方法	试样长度不小于25mm，试样直径不大于6mm		直径度不0mm
DIN 50141-1982	金属材料的检验 剪切试验	样品长度： 3mm d 12mm,L 20mm		金属
GB 6396-2008	复合钢板力学及工艺	12mm < d 15mm,L 35mm 1.复合板厚度T > 10mm时剪切试		复合

	性能试验方法	样尺寸：长*宽=65mm*25mm， 试样厚度为复合板厚；		
ASTM A264-2012	不锈钢镍复合钢板标准规范	2.复合板材厚度T 10mm，剪切 试样尺寸：长*宽=250mm*25mm ，试样厚度为复合板厚 试样长度*宽度最小为64.5*25.4m m，铬镍不锈钢复合层厚度a最大 为3.18mm，母材的最小厚度t=3a	剪切强度	适用的碳 板
ASTM A265-2012	镍和镍基合金复合钢板标准规范			适用 碳 钢
GB/T 15111-1994	点焊接头剪切拉伸疲劳试验方法	试样尺寸： 1. 试板厚度0.5 t 1.6mm时， 试板宽w不小于40mm，试板长度 不小于300mm，重叠段长度40m m； 2. 试板厚度1.6 < t 3.2mm时， 试板宽w不小于50mm，试板长度 不小于400mm，重叠段长度50m m； 3. 试板厚度3.2 < t 6.0mm时， 试板宽w不小于60mm，试板长度 不小于450mm，重叠段长度60m m	剪切拉伸疲劳性能	适用 板在 的两 头标 伸疲
GB/T 7124-2008	胶粘剂 拉伸剪切强度的测定（刚性材料对刚性材料）	试样尺寸：长*宽 180mm*200m	拉伸剪切强度 m	刚性 粘剂
ISO 14273-2016	电阻焊 焊缝破坏性检验 电阻 点焊和凸焊剪切测试 程序和试验尺寸	拉伸剪切强度、拉伸剪切 力	适用于板厚0.5~10mm金属 板点焊和凸焊焊接接头的 拉伸剪切试验（焊点直径 小于两块焊接板中最薄板 厚度的7倍）	
SYT 6623-2012	内覆或衬里耐腐蚀合金复合钢管规范	1、焊接直接小于5 倍的试件厚度时，试 样的宽度45mm~150m m，试样长度175mm~3 20mm，试样重叠段35 mm~100mm，具体尺 寸需根据试样厚度选 择； 2、如果焊点只能超 过5倍试样厚度小于7 倍试样厚度时，其测 试试样的最小宽度为7 ~10倍的焊点直径		

