

成都扭力扳手 东日吉田气动工具定制 液压扭力扳手扭力扳手尺寸

产品名称	成都扭力扳手 东日吉田气动工具定制 液压扭力扳手扭力扳手尺寸
公司名称	深圳市东日吉田自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道禾花社区华南大道一号华南国际印刷纸品包装物流区（一期）P21栋117
联系电话	17722680889 17722680889

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：深圳市东日吉田自动化设备有限公司

- 2.不能使用预置式扭力扳手去拆卸螺栓或螺母。
- 3.严禁在扭力扳手尾端加接套管延长力臂，以防损坏扭力扳手。
- 4.根据需要调节所需的扭矩，并确认调节机构处于锁定状态才可使用。
- 5.预置式扭力扳手使用完毕，应将其调至小扭矩，使测力弹簧充分放松，液压扭力扳手扭力扳手尺寸，以延长其寿命。
- 6.应避免水分侵入预置式扭力扳手，以防零件锈蚀。
- 7.所选用的扭力扳手的开口尺寸必须与螺栓或螺母的尺寸相符合，扳手开口过大易滑脱并损伤螺栓的六角，在进口汽车维修中，应注意扳手公英制的选择。
- 8.各类扳手的选用原则，成都扭力扳手，一般优先选用套筒扳手，其次为梅花扳手，气动扭力扳手扭力扳手供应，再次为开口扳手，后选活动扳手。
- 9.为防止扳手损坏和滑脱，应使拉力作用在开口较厚的一边，这一点对受力较大的活动

国际单位制

型号扭矩调整范围

[cN.m]]公制型号扭矩调整范围

[kgf.cm]

空

载

转

速空

气

压

力软

管

内

径噪

音

级重

量

约附

件英制型号扭矩调整范围

[lbf.in]

产地

小~大1刻度小~大1刻度[r.p.m][MPa][mm][dB(A)][kg]刀头小~大1刻度上海日本

U30CN10-300.5U31-30.0516000.4 5670.32#0U3-A1-30.05 *

U60CN20-601U62-60.117000.5680.42#1U6-A2-50.1 *

U120CN40-1202U124-120.21400690.48#2U12-A4-100.2 *

U250CN100-2505U2510-250.512000.6 6720.75U25-A8-220.5 *

U500CN200-50010U50-220-501.09500.5681.35#3U50-2-A15-451.0 *

U1000CN400-1000U10040-1001.07000.6752.0U100-A30-901 *

ULR120CN40-1202U12LR4-120.213000.5 5710.56#2U12LR-A4-101 *

ULR250CN100-2505U25LR10-250.510000.6 6650.95U25LR-A8-220.5 *

UR500N200-50010U50R20-501.0950751.45#3U50R-A15-451 *

注1 U1000CN 头部采用方形驱动头（9.5mm）。

请使用套筒形刀头或刀头夹具。

注2 UR 型带反转功能。

注3 U500CN、U1000CN 和UR500CN

附件 单触式接头（母）（U30CN ~ U250CN、ULR120CN、ULR250CN 附带）。

刀头夹具（仅U1000CN 附带）。

扭力扳手也叫扭矩扳手，气动扭力扳手扭力扳手尺寸，力矩就是力和距离的乘积，在紧固螺丝螺栓螺母等螺纹紧固件时需要控制施加的力矩大小，以保证螺纹紧固且不至于因力矩过大破坏螺纹，所以用扭矩扳手来操作。首先设定好一个需要的扭矩值上限，当施加的扭矩达到设定值时，扳手会发出“卡塔”声响或者扳手连接处折弯一点角度，这就代表已经紧固不要再加力了。

成都扭力扳手-东日吉田气动工具定制-液压扭力扳手扭力扳手尺寸由深圳市东日吉田自动化设备有限公司提供。“销售气动工具及电动工具,东日品牌和维修工具,自动化设计及生产”选择深圳市东日吉田自动化设备有限公司，公司位于：深圳市龙岗区平湖街道禾花社区华南大道一号华南国际印刷纸品包装物流区（一期）P21栋117，多年来，深圳东日吉田坚持为客户提供好的服务，联系人：龚玲。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。深圳东日吉田期待成为您的长期合作伙伴！