

不一样的多用途的黄铜焊丝 详细介绍

产品名称	不一样的多用途的黄铜焊丝 详细介绍
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

氩弧焊接黄铜管应该考虑黄铜的大小，如果小管薄管实际上用火焰焊接会*加适合可以用黄铜气焊焊丝，如果流动性好一些就用银焊丝比如威欧丁A203的银焊丝焊接。如果是大厚黄铜管则会用黄铜氩弧焊丝焊接，比如威欧丁204S黄铜氩弧焊丝焊接，这种是避免了焊后产生烟雾的特别理想的黄铜氩弧焊丝。黄铜和黄铜焊接方法通常会按照如下几种方法来焊接1、黄铜火焰钎焊，钎料选用锡黄铜或者铁黄铜常规的黄铜钎料来焊接，火焰钎焊或者感应钎焊都可以，这种一般是常规的比较普遍的焊接黄铜与黄铜的焊接办法，一般适应于比较薄料或者中等厚度的黄铜管接头的焊接。2、银的火焰钎焊，和黄铜火焰钎焊同样的属于钎焊的一种，只是钎料有所不同，一般是为了增加流动性，降低钎焊的熔点温度的情况下采用的一种焊接方法。3、黄铜氩弧焊接，这种一般适合中等或者厚的大型黄铜件的结构件连接，或者裂纹修复，磨损修复等等结构应用，这种一般也可以用常规黄铜焊丝但是冒烟比较严重，施焊显得比较困难，所以一般黄铜的氩弧焊也会采用焊接性能比较好的比如威欧丁204S的黄铜氩弧焊丝，或者威欧丁204S M的盘丝来焊接，这种也是一种比较经济实用的替代银焊高成本的一种非常好的方法。黄铜管的焊接大众都可能会考虑到气焊的焊接方式，但是因为这种焊接当黄铜的尺寸比较大或者材质成型是铸件的时候通过传统的火焰钎焊来焊接是有些费劲的 那么用黄铜的氩弧焊接要注意的就是重中之重是要选择好合理的焊接材料，黄铜焊接的时候是很容易冒烟的，这种烟是有害于身体的，所以焊丝是不可以有冒烟现象，但是母体的冒烟是少量的不可避免的，这种情况下需要用威欧丁204S的黄铜氩弧焊丝焊接，这种情况下焊丝是没有锌烧损的情况存在的，交直流两用均可以，学习一下，威欧丁204S黄铜氩弧焊丝在黄铜氩弧焊中的运用