

河南源头模拟舱工厂，乘务实训室建设舱教学设备

产品名称	河南源头模拟舱工厂，乘务实训室建设舱教学设备
公司名称	河南龙之梦模型制作有限公司
价格	.00/米
规格参数	用途:教学实训 比例:1:1仿真模型 型号:CR400/CRH系列
公司地址	河南平顶山郟县李口镇卢先生高铁模型厂家
联系电话	18603903710 18603903710

产品详情

河南源头模拟舱工厂，乘务实训室建设舱教学设备 我集团旗下模型工厂龙之梦高铁模拟舱品牌和牛奔高铁模拟舱专业致力于河南源头模拟舱工厂，乘务实训室建设舱与大型民航客机实训模型、航天模型展等领域的专业模型制作。我们的优点：报价低且质量和服务不低于市场。我们的企业文化：一直坚持“勤奋”的理念，坚持发现新技术和不断创新。我们有幸成为的专业模型制作公司。在不断发展的趋势下，我们将为更多的设计单位和其他机构提供更经济、更快、更好的服务，以优异的质量回报新老客户。为了达到双赢的目的，发展只是一个新的起点。我们将一如既往，以严谨、真诚、周到的工作作风，为客户提供更精致的模型作品和更细致的售后服务。河南源头模拟舱工厂，乘务实训室建设舱高铁的转向架技术：转向架的主体由4个车轮、2个车轴和1个钢架组成。转向架的构架如同整个转向架的“骨架”，制动系统和牵引系统安装在构架上。1.车轴技术；高速铁路列车车轴是空心的。空心轴自动化生产线采用控制方式，可自动加载、加工、检测和离线。中心孔偏差小于等于0.1毫米。轮轴加工后，与车轮组装成轮对。2.转向架组件；转向架的组装是制动装置、电机设备和管道的安装。在特殊工艺设备的辅助下，框架安装在两侧。最后，将带有各种部件的构架吊装在轮对上，完成转向架组装。组装好的转向架需要进入综合测试平台进行自动测试，达到标准后等待装车。河南源头模拟舱工厂，乘务实训室建设舱河南源头模拟舱工厂，乘务实训室建设舱配置概述: 1.总长度26米(常规尺寸，其他尺寸可定制)，宽3.25米，高2.8米，采用1比1布局设计制作。舱内安置及装修配置包括车厢训练区域、全功能门、行李架、一等座、二等座、乘务服务吧台、功能右门区、功能对讲机广播系统、车内各种灯光、卫生间、餐饮桌子(一般配备一排，根据长度可多加)、窗户、安全锤、警示标志、引导指示牌、车内各区域通风系统。车头是按照真实动车组车头1:1的比例制作的。前面的外观和复兴号动车组一样，符合美学的流线型动车头大气漂亮。驾驶室内部进行了装饰。驾驶室内带有主屏一块，副显示屏两侧各一块，有仿功能的按钮以及驾驶杆等。3.车厢座椅布局及配置属性：1.配备一等座：座椅长度(mm)1300±10；座椅宽度(mm)560±10；座椅高度(mm)1247±10；座垫离地高度(mm)430±10；180°座椅靠背角度调整度90-115。6.配有隐藏式小桌子，座椅不旋转。2.配备二等座：模拟真实高铁8排3+2布局或2+2布局，不带旋转，背面有logo枕巾，可调式座椅靠背装置，座椅安全带，餐桌板，座椅靠背后面有网兜。座椅的长度约为(mm)980±10；座椅的总宽度约为(mm)560±10；座椅的高度约为(mm)1173±10；坐垫离地高度约(mm)430±10；坐垫的宽度约为(mm)435±10；扶手离地高度约(mm)610±10；座椅靠背的宽度约为(mm)430±10；座椅靠背的角度调整为90-115度，配备小桌子。河南源头模拟舱工厂，乘务实训室建设舱外形模拟高铁车头车

轮轨以上的部分，综合了驾驶室内部、一等座区域、卫生间区域、消防器材区域、茶水炉区域、门区、旅客门、二等旅客区域、教官室区域、餐车吧台等部分，可实现以下训练功能：熟悉高铁舱内部的各种布局 and 结构；熟悉复兴号高铁舱内部车门、驾驶室门、灭火隔断门；熟悉高铁舱内部一等乘客区；熟悉高铁舱二等乘客；熟悉高铁舱卫生间布局；熟悉高铁舱旅客信息系统（列车内外）；熟悉高铁舱的饮水机；熟悉高铁舱照明系统控制；熟悉高铁舱广播系统；熟悉高铁舱内部通话系统；熟悉高铁舱应急系统（应急照明、紧急逃生窗及破窗锤、灭火器）；熟悉高铁舱餐车吧台部分区域；熟悉高铁舱教官室内部区域；熟悉高铁舱到站广播系统；熟悉高铁舱列车显示系统。总体布置舱体结构、内部设备、内部装饰、电气系统、应急系统等组成，舱体固定在训练大厅地面上，总体布置：该设备的外形尺寸为：长15-35米；宽3.25米；高2.8米；空载13吨。骨架为5mm厚钢板高精度切割弧形焊接，蒙2mm厚镀锌板，全车防锈处理，车身两侧窗户采用钢化玻璃，应急出口设立应急出口安全标志，安全锤标志。河南源头模拟舱工厂，乘务实训室建设舱主要技术路线为：1)与墙面的连接方法：由于岩棉板的抗剥离强度比较低，岩棉板面上的纤维很容易脱落，而且其面层还要进行饰面处理，因而岩棉板面层所能承受的负荷也很小，所以单独采用粘结剂将岩棉板粘贴在墙体上的方法是不可行的。施工时，可以先将岩棉板预固定在墙体上，通常采用粘结剂进行预固定，然后铺上钢丝网，接着用钻孔机打孔安装锚固件固定钢丝网，或直接锚固射钉型锚固件固定钢丝网。在这两种固定方法中，采用射钉型锚固件时施工速度快，但其价格也高，因此一般还是采用钻孔型锚固件比较实惠。河南源头模拟舱工厂，乘务实训室建设舱三是同其他保温系统相比，：J砌筑和抹面无机保温砂浆具有保温效果好、经济实用、施工方便、现场施工质量容易控制、抗开裂功能强，解决了现行保温系统的功能性、安全性、耐久性等问题。四是该系统的技术独创，目前已获得共5项目国家发明专利，在数十万平方米的工程中得到应用。目前，以：J砌筑和抹灰无机保温砂浆及墙体自保温系统产品技术为依据编制的系列企业标准、施工技术规程已经完成各项备案工作，武汉奥捷正积极配合相关单位编制自保温系统的设计标准，同时还将向有关部门申报，力争获得国家、省级的高新产品推广证书，在全国市场开始推广应用。