

## 二手摇臂钻维修 二手摇臂钻 中江盛世智能

产品名称	二手摇臂钻维修 二手摇臂钻 中江盛世智能
公司名称	江苏中江盛世智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宜兴万石镇华祥西路2号
联系电话	13802103290 13802103290

### 产品详情

普通车床属于机械行业中为常见的装备，运行中涉及到很多技术，如电机技术、传感技术、自动化技术等，表现出综性的特点。普通车床的工作能力强，可提供高精度、高水平的机械制造服务。虽然普通车床的工作能力强，但是仍旧面临着故障的干扰。

#### 普通车床分析

机械加工厂内，普通机床在车间内，占有大部分的影响比重，渗透到机械加工的行业中，行业提高了对普通车床故障的重视度，致力于采取故障排除的方法，保障普通车床的有效性。

三、扭紧普通车床的紧固件，二手摇臂钻，检查并紧固压板及镶条螺丝；检查并扭紧滑块固定螺丝、走刀传动机构、手轮、工作台支架螺丝；检查扭紧其它部分松动螺丝。

四、检查鸿瑞调整皮带、压板及镶条松紧适宜；检查和调整滑块及丝杆合令。

五、除去各部锈蚀、保护喷漆面，勿碰撞；停用、备用设备导轨面、滑动丝杆手轮及其暴露在外易生锈的部分、

### 普通机床的操作程序

- 1 上好工件，先启动润滑油泵，使油压达到机床的规定，二手摇臂钻销售，方可开动。
- 2 调整交换齿轮架，调挂轮时，二手摇臂钻改造，必须切断电源，调好后，所有螺栓必须紧固，扳手应及时取下，并脱开工件试运转。
- 3 装卸工件后，应立即取下卡盘扳手和工件的浮动物件。
- 4 机床的尾架、摇柄等按加工需要调整到适当位置，并紧固或夹紧。
- 5 工件、刀具、夹具必须装卡牢固。浮动力具必须将引刀部分伸入工件，方可启动机床。
- 6 使用中心架或跟刀架时，必须调好中心，并有良好的润滑和支承接触面。
- 7 加工长料时，主轴后面伸出的部份不宜过长，若过长应装上托料架，并挂危险标记。
- 8 进刀时，刀要缓慢接近工作，避免碰击；拖板来回的速度要均匀。换刀时，二手摇臂钻维修，刀具与工件必须保持适当距离。
- 9 切削车刀必须紧固，车刀伸出长度一般不超过刀厚度的2.5倍。
- 10 加工偏心件时，必须有适当的配重，使卡盘平衡，车速要适当。
11. 盘卡超出机身以外的工件，必须有防护措施。
- 12对刀调整必须缓慢，当刀尖离工件加工部位40 - 60毫米时，应改用手动或工作进给，不准快速进给直接吃刀。
- 13 用锉刀打光工件时，应将刀架退至安全位置，操作者应面向卡盘，右手在前，左手在后。表面有键槽，方孔的工件禁止用锉刀加工。
- 14 用砂布打光工件外圆时，操作者按上条规定的姿势，两手拉着砂布两头进行打光。禁止用手指夹持砂布打磨内孔。
- 15 自动走刀时，应将小刀架调到与底座平齐，以防底座碰到卡盘。
- 16 切断大、重工件或材料时，应留有足够的加工余量。

二手摇臂钻维修-二手摇臂钻-中江盛世智能(查看)由江苏中江盛世智能科技有限公司提供。江苏中江盛世智能科技有限公司是从事“二手加工中心,二手数控设备,二手大型设备调剂”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：朱总。