

D(T)N2-200,D(T)N2系列固定式气动点凸焊机

产品名称	D(T)N2-200,D(T)N2系列固定式气动点凸焊机
公司名称	武汉元森诚泰商贸有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:上海通用 型号:D(T)N2-200 工作形式:弧焊
公司地址	武汉市江汉区青年广场B栋17层C室
联系电话	18971436763 13871549966

产品详情

品牌	上海通用	型号	D(T)N2-200
工作形式	弧焊	焊接方式	压力式
电流	直流	样式	便携式
操作方式	其他	驱动形式	其他
保护气体类型	二氧化碳	作用对象	金属
额定容量	200kVA	负载持续率	20%
工作电压	1 ~ 380 ± 10%V		

性能与特点：1. 采用高牢固强度的机体结构和安全使用的高性能气路系统；2. 主回路采用水冷大功率可控硅元件，输出电流强劲，稳定、可靠性强；3. 过程由微机进行闭环控制，在电网电压波动和焊接负载变化的情况下，都可保证电流、电压的恒定，从而保证焊点质量；4. 具有单点点焊和连续点焊的功能；5. 具有出错自检测和断电数据保存功能，断电十年数据不丢还可进行三脉冲焊接控制，特别适用于厚板及特殊材料焊接。 主要技术参数：

产品型号	d(t)n2-6
额定输入电压(v)	1 ~ 380 ± 10%
额定输入容量(kva)	63
额定负载持续率(%)	20
额定初级电流(a)	166
额定次级电压(v)	5.94
50%额定负载持续率标称功率(kva)	40
点焊) 最大焊接输入功率(kva)	90
最大短路电流(a)	19000
最大焊接电流(a)	15200
臂伸尺寸(mm)	165 × 45
凸) 最大焊接输入功率(kva)	107

焊)		
	最大短路电流(a)		22500
	最大焊接电流(a)		18000
	臂伸尺寸(mm)		
	最大加压力(n)		10000
	电极行程(mm)		20、80
	电极头(mm)		
	冷却水(l/min)		
	电极臂座尺寸(mm)		
	重量(kg) weight (kg)		440