

# WS200P ,WS180P/200P逆变直流脉冲氩弧/手工焊机

产品名称	WS200P ,WS180P/200P逆变直流脉冲氩弧/手工焊机
公司名称	武汉元森诚泰商贸有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:上海通用 型号:WS200P 工作形式:弧焊
公司地址	武汉市江汉区青年广场B栋17层C室
联系电话	18971436763 13871549966

## 产品详情

品牌	上海通用	型号	WS200P
工作形式	弧焊	焊接方式	拉弧式
电流	直流	样式	悬挂式
操作方式	其他	驱动形式	其他
保护气体类型	二氧化碳	作用对象	金属
额定容量	4.5KVA	负载持续率	60%
工作电压	AC220 ± 15%V	电流调节范围	20-200 A

### 性能与特点：

1、直流恒流氩弧焊，直流脉冲氩弧焊，手工电弧焊；2、不锈钢、低碳钢、高强钢及cr-mo钢、铜、钛合金；3、高频增压引弧及热引弧电路,引弧成功率高，点焊同步性好；4、焊接范围宽，适合各种工艺焊接要求；5、抗变形能力更优秀，焊缝平直、更光滑、光亮。

### 可增加功能：

(根据客户需求可配置)1、2t/4t控制功能，便于长焊缝操作，降低焊工劳动强度；2、2t/4t控制空载自动关断高频功能，防止空操作，更加智能化；3、数字化显示，清晰直观，调节精度高；4、emc电磁兼容功能、电网滤波功能强，减少对供电污染，自身抗干扰性能优；5、110v、220v供电电压可选，满足不同国家和地区供电需求。

### 主要技术参数：

产品型号	ws180p	ws200p
额定输入电压(v)	ac220 ± 15%	ac220 ± 15%

输入电源频率(hz)	50/60	50/60
额定电源容量(kva)	3.9	4.5
空载电压(v)	56	56
额定输出电压(v)	17.2	18
氩弧焊电流调节范围(a)	10-180	20-200
额定负载持续率(%)	60	60
脉冲频率(hz)	中频：250 低频：0.5-2	中频：50-20 低频：0.5-2
效率(%)	80	80
功率因数cos	0.73	0.73
空载损耗 ( w )	40	40
外壳防护等级	ip21	ip21
绝缘等级	f	f
外形尺寸长 × 宽 × 高(mm)	371 × 155 × 295	425 × 205 × 355
重量(kg)	9	14