

PC日本三菱-三菱（PC全系列供应）

产品名称	PC日本三菱-三菱（PC全系列供应）
公司名称	苏州市鑫元邦塑化贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆L-18号
联系电话	15951135763

产品详情

供应PC日本三菱：耐候性S2000VR、S3000VR；

供应PC日本三菱：高粘度抗紫外线级CLS400；防火级FPR3500；

供应PC日本三菱：光学级3215；食品级（FDA认可）S2001R、S3001R；

供应PC日本三菱：吹塑级7022IR、7025IR；

供应PC日本三菱：易脱模7025M10、7025M5、7025IR；

供应PC日本三菱：S2000UR、S3000UR、GSV2020、GSV2030、302-05、303-15、303-22；

1.无定形料,热稳定性好,成型温度范围宽,流动性差。吸湿小,但对水敏感,须经干燥处理。成型收缩率小,易发生熔融开裂和应力集中,故应严格控制成型条件,塑件须经退火处理。2.熔融温度高,粘度高,大于200g的塑件,宜用加热式的延伸喷嘴。3.冷却速度快,模具浇注系统以粗、短为原则,宜设冷料井,浇口宜取大,模具宜加热。4.料温过低会造成缺料,塑件无光泽,料温过高易溢边,塑件起泡。模温低时收缩率、伸长率、抗冲击强度高,抗弯、抗压、抗张强度低。模温超过120度时塑件冷却慢,易变形粘模。