

# 晋江立业机电 二手陶瓷喷墨机批发 二手陶瓷喷墨机

产品名称	晋江立业机电 二手陶瓷喷墨机批发 二手陶瓷喷墨机
公司名称	晋江立业机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	晋江市磁灶镇海西建材城C7栋103
联系电话	13859444595 13859444595

## 产品详情

陶瓷喷墨机滴墨的常见原因——砖胚温度高及湿度大

这个原因其实很多设备厂家及墨水厂家都是提出来的观点，对于赛尔喷头及星光1024喷头的喷墨机来说，肯定是砖胚温度越滴，湿度合适（不能太干，起粉容易堵塞喷头，二手陶瓷喷墨机多少钱，且轻微拉线易明显）。

建议800砖温度为40-45度，且用手摸起来不起粉，二手陶瓷喷墨机批发，不湿手掌。

但是更多人提到风机加满胚温还是过高，推荐一个某大型陶企流行安装的配套设备，估计现在会流行起来了。

设备只需要8-10米空间，有20-25个出风口，二手陶瓷喷墨机，每个出风口风速可以达到13米每分钟，风温固定23-25度，可怕的是功率只需要4kw，想想陶企喷墨房前那一排的风机功率，是不是半年电费就可以买一台好用的设备了，特别是建新线及改造无疑是很好的一個选择。

陶瓷喷墨机常见的故障问题及解决方法

生产过程中出现色差或深浅度有变化

可能的原因：

墨水密度变化或墨水没有充分摇匀。

解决的方法：

温度设定是否有变化注意温度不能波动4 以上否则颜色变动会很明显；

加墨水前是否充分摇匀20-30分钟；

检查搅拌器是否正常工作；

检查机子的电压设定是否有变化。

生产过程中出现缺墨

可能的原因：

消泡器、过滤器不满或电压偏高或墨水粘度偏低。

解决的方法：

消泡器是否满墨状态，如果不满，检查消泡泵工作是否正常；

降低电压；

降低温度加大供墨频率。

陶瓷喷墨机皮带维护

1) 必须及时清理残留在皮带上的墨水和清洗液。

2) 大限度清理皮带上的粉末和其他油污，保持皮带表面干净。

3) 检查皮带两边夹板及托条是否有长时间对皮带造成挤压、磨损，二手陶瓷喷墨机报价，及时调整。

4) 若每天安排人员在皮带上打印，则必须注意更换清洗皮带的水，并加入适量皮带清洗液，推荐更换间隔为一个星期，停产期间可以适当延长至两个星期。

检查皮带刮dao及FLOWJET泵的状态，保证其对皮带的清洁能力。

晋江立业机电(图)-二手陶瓷喷墨机批发-二手陶瓷喷墨机由晋江立业机电科技有限公司提供。晋江立业机电科技有限公司为客户提供“喷头清洗维修,喷墨机配件销售,二手喷墨机销售”等业务,公司拥有“立业机电”等品牌,专注于清洗等行业。 ,在晋江市磁灶镇海西建材城C7栋103的名声不错。欢迎来电垂询,联系人:张经理。