

# 二手陶瓷喷墨机报价 立业机电 二手陶瓷喷墨机

产品名称	二手陶瓷喷墨机报价 立业机电 二手陶瓷喷墨机
公司名称	晋江立业机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	晋江市磁灶镇海西建材城C7栋103
联系电话	13859444595 13859444595

## 产品详情

陶瓷喷墨机需要及时停机保养

- 1、清除喷头两边抽风管上以及机器底部大风管（尾部有阀门）里面残留的废墨。。
- 2、检查清洗托盘上塑料吸嘴磨损程度，二手陶瓷喷墨机厂家，及托盘底部沉积的墨水残留。
- 3、检查进砖绿色塑料挡板、橡胶小导轮的磨损程度。
- 4、检查皮带刮dao磨损程度
- 5、检查皮带小导论位置是否刚好接触到皮带边缘。
  
- 6、检查墨水系统各部分是否工作正常。
  - 1) 墨桶搅拌器。
  - 2) 墨桶加热器、墨盒加热器。
  - 3) 供墨泵、循环泵、除气泵。
  - 4) 过滤器及时更换。
- 7、检查各个电机是否有异响，包括皮带电机、打印槽升降电机等。

## 陶瓷喷墨机常见的故障问题及解决方法

生产过程中出现色差或深浅度有变化

可能的原因：

墨水密度变化或墨水没有充分摇匀。

解决的方法：

温度设定是否有变化注意温度不能波动4 以上否则颜色变动会很明显；

加墨水前是否充分摇匀20-30分钟；

检查搅拌器是否正常工作；

检查机子的电压设定是否有变化。

生产过程中出现缺墨

可能的原因：

消泡器、过滤器不满或电压偏高或墨水粘度偏低。

解决的方法：

消泡器是否满墨状态，二手陶瓷喷墨机报价，如果不满，二手陶瓷喷墨机价格，检查消泡泵工作是否正常；

降低电压；

降低温度加大供墨频率。

陶瓷喷墨机滴墨的常见原因——砖胚温度高及湿度大

这个原因其实很多设备厂家及墨水厂家都是提出来的观点，对于赛尔喷头及星光1024喷头的喷墨机来说，肯定是砖胚温度越滴，湿度合适（不能太干，起粉容易堵塞喷头，且轻微拉线易明显）。

建议800砖温度为40-45度，且用手摸起来不起粉，不湿手掌。

但是更多人提到风机加满胚温还是过高，推荐一个某大型陶企流行安装的配套设备，估计现在会流行起来了。

设备只需要8-10米空间，有20-25个出风口，每个出风口风速可以达到13米每分钟，风温固定23-25度，二手陶瓷喷墨机，可怕的是功率只需要4kw，想想陶企喷墨房前那一排的风机功率，是不是半年电费就可以买一台好用的设备了，特别是建新线及改造无疑是很好的一个选择。

二手陶瓷喷墨机报价-立业机电(在线咨询)-二手陶瓷喷墨机由晋江立业机电科技有限公司提供。二手陶瓷喷墨机报价-立业机电(在线咨询)-二手陶瓷喷墨机是晋江立业机电科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张经理。