

速合免火焊压接钳

产品名称	速合免火焊压接钳
公司名称	海南速合和科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	海南省海口市秀英区秀英街道科技大道C3路段
联系电话	17188993311

产品详情

速合免火焊压接工具，主要使用于免焊连接的速合环，在制冷管路系统的管与管之间的连接，完全替代传统火焰焊接。速合免焊连接工艺，没有高温明火，在管道表面或者管道内不产生氧化层，办理施工手续简便，操作便捷。

SDY-42：空调安装专用，也可用于非批量单环压接。

应用范围：金属管外径 28.575mm or 1 1/8"，壁厚 1.5mm。

工具优点：操作简单、便于携带、独立操作、安装高效。

压接时间：每次约为3s。

推荐指数：

电动压接工具有4对钳头8种尺寸，通过更换不同尺寸的钳头来实现不同直径管路的连接。

分别为 6.35,1/4"；9.52,3/8"；12.7,1/2"；15.88,5/8"；19.05,3/4"；22.22,7/8"；25.4,1"；28.6, 1/8"。

SDY-42电动压接工具采用90°直角机身设计，配备强力电机，高压油缸，高性能锂电池，可更换的滑紧夹头。体积小、重量轻，对于操作空间的要求低，长寿命维保（20000次）。

钳头更换:

1：安装夹头之前，检查确认活塞处于完全回位的状态（滑动夹头固定销的孔，处于弹簧未被压缩状态位

置)

2：将滑动夹头套在液压缸轴管上，滑动到位，接着插入定位销子，然后将固定夹头安装到位。

压接方式:

1：按图示放置速合环，并进行压接。任何一个夹头都可以放在连接套卡槽中，要根据使用的便捷情况确定。

2：速合环在夹头上放好以后（注意安全，防止夹手），按住按钮，滑动夹头将向固定夹头移动，当速合环被压接的一个环,压接到位以后，滑动夹头会保持1秒后自动泄压回位，结束一次工作。

电池使用注意事项:

1：长时间不使用工具，请把电池与电动工具分离。

2：长时间放置不使用，请每个月对电池充一次电。

3：若是长时间不使用有可能造成电池亏电保护，导致该电池无法使用的结果。

4：新购买的产品，请先对电池充电，确保电池有足够的电量。

5：当电池发出缺电提醒时，务必更换电池，并及时充电。