

W27Y-114 × 8液压弯管机

产品名称	W27Y-114 × 8液压弯管机
公司名称	长治市智业机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:智业 种类:弯管机 型号:W27Y-114 × 8
公司地址	中国 山西 长治市 长治市城北西街191号(德式工业园)
联系电话	86-03556016005/6016663 13333550006

产品详情

品牌	智业	种类	弯管机
型号	W27Y-114 × 8	别名	弯管机
用途	广泛	电动机功率	11 (kw)
外形尺寸	5100 × 2050 × 1277 (mm)	重量	详见技术参数 (t)

公司介绍:

长治市智业机床有限公司是专业从事弯曲整形机械、大中型金属结构件、矿用机电产品等的设计制造企业。主要产品有：卷板机、弯管机、型材弯曲机、校平机、开卷生产线、矿用隔爆箱等。公司座落在山西省长治市高新技术开发区“德式工业园”内，占地面积11000余平方米，环境优美，交通便利。公司技术力量雄厚，加工设备齐全。企业设有弯曲整形机械研究中心，生产一线配备有高级技师及经验丰富的技术员工，有能力按照用户的要求提供高技术、高质量、高精度、适用性的技术方案及产品。公司取得《iso9001:2008质量管理体系》认证及《出口产品质量许可证》。产品出口到新加坡、马来西亚、俄罗斯、越南等国家和地区。我们以精湛的技术、严谨的管理、诚信的理念为用户提供满意的服务。

产品介绍:

一、产品主要技术参数

弯曲管材最大直径 × 壁厚	114 × 8mm
管材屈服极限	240mpa
最大弯曲角度	190 °
最大规格时最小弯曲半径	r350mm
弯曲半径范围	r150-600mm
夹块滚轮行程	160mm

弯曲速度	1.1r/min
标准芯棒长度	3500mm
芯棒油缸行程	320mm
液压系统工作压力	14mpa
电机功率	11kw
外型尺寸 (m)	5.1 × 2.05 × 1.3

二、产品结构概述

zyw27y—系列液压弯管机为全液压驱动,电器集中控制,弯曲角度电控定位,夹紧、导向、芯棒机构均有各自独立油缸,当弯曲臂弯曲时,在液压系统的控制下,夹紧、导向、芯棒、弯曲各部分协调配合,得以完成高质量的弯曲,是经济实用的通用设备。

该设备对金属管件可进行有芯或无芯弯曲,机器有点动、单动功能,便于使用与维修。广泛用于锅炉、化工、汽车制造等行业。

三、产品的结构特点

4.1机器的结构组成:1)床身部分2)主传动部分3)夹紧部分4)导向部分5)芯棒机构6)液压系统7)电气系统8)模具部分9)基础部分

4.2床身部分:床身部分为折弯焊接结构,是其它部分的载体,其结构简单,重量轻,使得整个机器外观美观大方。

4.3主传动部分:主传动部分由主油缸驱动,实现弯曲臂回转,进行弯管。

4.4夹紧部分:夹紧机构用来夹紧管子随主轴转动,使模具和管件同时转动弯曲管子。

4.5导向部分:导向机构在弯管过程中托住管子的直线部分,在弯制管子过程中,管子随着导向模一起向前运动。夹紧导向机构的夹紧动作均由液压缸带动一连杆机构来实现,打开侧面的窥视孔盖板可对其进行检查,维修和调整。

4.6芯棒机构:芯棒机构位于床身后部,通过丝杆传动可以调节芯棒所需弯曲半径,并装有指针和标尺指示芯棒所处的弯曲半径位置,芯棒动作由芯棒油缸实现,并通过一调节螺母可以调整芯棒的超前量,在床身上装有芯棒支承装置,支承芯棒和管件,如进行无芯弯曲,将芯棒拆下。

4.7液压系统:机器的液压系统主要控制元件采用台湾北部精机液压元件,液压系统采用集成通路块结构,液压管路选用无缝钢管,活动连接处用高压软管,并采用“u”形快装接头,从而杜绝了系统渗漏现象,提高了液压系统的可靠性。

4.8电气系统:普通液压弯管机电气系统由50hz,380v三相交流电源供电,控制线路由380/110v控制变压器供电,用来控制接触器,中间继电器和电磁阀工作,可编程序控制器选用日本三菱公司,主要电气元件选用国内知名厂家产品,所有的控制按钮开关安装在可移动式操作台上,通过操作台上的按钮即可实现弯管机芯棒、导向、夹紧、弯曲等机构的点动、单动、便于机器调试和维修。

4.9模具部分:机器的模具由弯曲模、活动钳口、导向压力模、芯头等组成,也可根据用户和实际弯管的需要增设防皱板和软芯头,以改善管子弯曲质量。

4.10安全防护:本机设有急停按钮,确保操作者安全。

四、设计制造执行的相关标准

1.jb/t2671.2-1998 《弯管机技术条件》

2.jb3851-85 《弯管机精度》

3.jb9971 - 1999 《弯管机、卷板机噪声限值》

我公司已通过哈特福德全球标志认证中心gb/t19001-2008标准认证。

联系方式:

联系人：程家新手机：13333550006电话：0355-6016663

6016115传真：0355-6016599网址：<http://www.cmwzy.com>e-mail:cjx@cmwzy.com