

多用途ICU配套保温柜（液体37度加温）容积大于等于80L

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 多用途ICU配套保温柜（液体37度加温）容积大于等于80L |
| 公司名称 | 北京福意联医疗设备有限责任公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 北京东城区银河soho |
| 联系电话 | 010-63331059 13910591117 |

产品详情

多用途ICU配套保温柜（液体37度加温）容积大于等于80L

净化空调系统的负荷计算及风量平衡

复合手术室净化空调系统的冷热负荷，应根据设备厂家提供的参数详细计算并留有余量。设备的专用冷却应按照设备厂家提供的参数要求配置，风量的平衡计算应满足不同功能洁净室压差和压力梯度要求，送风风机的大送风量应满足手术室高峰冷负荷时送风饱和度低于75%时循环风量的要求，防止过于潮湿的空气对设备造成损伤。

同时，复合手术室宜按照能同时满足开放手术和诊疗检查的不同洁净度要求设计，在检查和无需开放手术时可以实现部分节能。

保暖柜规格93L环境温度+5度-80度公司说明-

北京福意电器有限公司推出的每一项产品，都本着客户上的原则，每一个前进的脚步，都充分体现了对客户尊重与关怀。正因为如此，我们才能赢得客户，赢得青睐。凭借自身的、人才的优势为客户提供优良流的销售售后和售后。北京福意电器有限公司有业的经营安装维修人才，并具有成熟的便利店,连锁超市策划经验，为您提供高质量低成本的产品方案。使您在经营过程中，如添翼,如鱼得水,生意兴隆,财源广进。

多用途ICU配套保温柜（液体37度加温）容积大于等于80L用途：

医院中的应用极大的减低了了手术室期间低体温症的发生，有效干预术中低体温的发生,而且方法简单、易行,适宜在临床推广。同时也提高了手术室护理质量,深化了护理内涵。手术室保温柜、保冷柜是手术室的基本必备,有的药品、用品、移植到患者身上的器官必要低温储存，但是在使用时必须加热到人体温度,使手术历程中利用的盐水、药品及液保持在37度适合人体的温度。

保暖柜规格93L环境温度+5度-80度型号说明：

多用途ICU配套保温柜（液体37度加温）容积大于等于80L产品说明：

1、产品结构为立式箱体。主体分为四分：电气控制系统，制冷系统、制热系统、显示系统。2、箱体内采用高密度聚氨酯整体发泡，具有重量轻、保温性能好等特点。3、适合高温高湿地区，外门防凝露的应用，85%湿度无凝露。4、智能电脑温度控制器，数码显示、控温精度高。具有高低温报警、温感器故障报警和安全锁功能，防止出现意外。5、温感探头，自动显示箱体内温度，便于随时观察箱体内温度变化。6、采用风道设计，多孔入风使箱体内温度更均匀。温度偏差范围小。7、制冷系统与制热系统匹配合理，采用强制空气循环，确保箱体内整体恒温无死角。降温或制热速度快，设定的温度在短时间里，即可达到设置温度要求。8、使用三层高强度中空玻璃，中间层为真空处理，保温效果好，透明度高，便于随时观察箱体内存放的物品。9、采用全封闭压缩机，运转平衡，噪音低，使用寿命长。10、此产品为嵌入式恒温箱，可将产品直接嵌入在壁橱或墙壁中，不占用多余空间。11、箱体采用钢板，内搁架可随意调整，便于存放不同物品。箱体内具备照明设施，方便夜间观察储存的物品。

多用途ICU配套保温柜（液体37度加温）容积大于等于80L说明：

以优良合理的价格、优良完善的售后，提供优良优良的产品

用售后与真诚来换取您的信任与优良，互惠互利，共创双赢

我公司愿与外各界同仁志士竭诚合作，共创未来

坚持顾客上的原则，有产品一年内免费保修，并负责终身维护

保暖柜规格93L环境温度+5度-80度相关：手术室净化系统还应注意哪些问题？在日常运行中，除需严格遵守各项规章制度外，还应注意以下问题：下面就简单的看一下。

- 1)手术室净化系统在调整完毕后，应将调节阀门加以固定，运行中不得随意改动。当一个系统中连接有几个排气点时，若某一排气点的工艺设备停止运行，该排气罩也不宜关闭，以免改变其它排气罩的排风量。
- 2)一般除尘装置应在净化设备启动之前启动，在手术室净化设备停止运行5分钟后再关闭，以防止粉尘等物质在设备和风管内沉积。为防止电动机启动时过载，特别是对于高温烟气净化系统，可调节总阀门开度，在减小风量情况下启动。
- 3)运行时应记好运行日志。日志内容包括换班时间与文接班情况，当班时间内设备运行情况，各种设备的启停时间及其原因等，当设备发生故障时，应详细记载发生故障的原因、情况及对检修的参考意见等，运行时要记录净化系统的有关参数。
- 4)应加强手术室净化设备的日常维护。日常维护的主要任务是优良设备、管道、排气罩、清扫孔、观察孔、排灰阀等处的漏风，调节好系统的供液量、风量和风压。排除一切可能发生的故障隐患。
- 5)定期清除管道内和设备内的积尘等沉积物。
- 6)加强设备的检修。要根据实际情况决定检修的内容、时间、方法和要求等。