

微孔铜箔铝箔锂电池箔激光打孔机

产品名称	微孔铜箔铝箔锂电池箔激光打孔机
公司名称	广州华越激光设备有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:华越激光 型号:HY-C100W 速度:13928799446
公司地址	广州市黄埔区开创大道728号
联系电话	020-31800735 13450454860

产品详情

未来打孔铜箔在动力电池领域的应用机会主要集中在掺硅碳的高倍率高比能量动力电池和全固态锂电池上。

微孔铜箔制作锂电池可降低锂电池重量；确保电极材料与集流体粘合性，使快充或放电中急剧膨胀/收缩影响变形程度减小，保障电池安全性、可靠性；同比增大电池容量，提升电池能量密度，从而延长锂电池续航里程。

华越激光对其微孔铜箔孔径、开孔率及宽幅等可根据客户实际需求定制，孔径范围可达30至120微米，开孔率可达20%至70%。可用作锂离子电池、固态锂离子电池、锂离子电容器、超级电容器等导电集流体，同时适用于镍镉、镍氢电池等。

追根溯源，早先的锂电池就是采用网状铜箔工艺，源自加拿大莫里公司的工艺，该技术缺陷明显，一是工艺复杂，二是网箔成本高昂，很快被双光箔取代。如不考虑成本，工艺与现有涂布无差别，微孔箔（又称多孔箔）与双光箔相比在锂电上的应用有哪些特征呢？国内外涉及这方面的研究很多，检索一下相关专利和文献，也有很多资料可查，笔者也参与了很多实验论证，由于涉及到的内容太多，以下只能做简要性的描述。

在面密度、压实、箔材厚度不变的前提下，以17%孔隙率的箔材为例，锂离子电池用微孔箔替代常规双光箔作为集流体，从直观的物理角度看，差异主要有：

1、箔材重量占比减轻；

2、相同压实密度下，正负极的颗粒之间孔隙大；

3、电解液保液量增加；

4、正负极材料与箔材间的附着力增加；

5、微孔箔相较与常规箔柔软度提高；

6、极片抗拉伸强度下降；