

优质铁系彩膜磷化液 潍坊市

产品名称	优质铁系彩膜磷化液 潍坊市
公司名称	潍坊市奎文区晨凯金属表面处理材料厂
价格	10.00/吨
规格参数	货品所在地:潍坊市 含量:100 (%)
公司地址	潍坊市奎文区玄武街101号
联系电话	0536-8676615 13326365918

产品详情

货品所在地 潍坊市 含量 100 (%)

铁系彩膜磷化剂 ex-lh3102

室温铁系彩膜磷化液

经 ex-lh3102 磷化液处理后可在工件表面生成一层致密、均匀的磷化膜呈蓝色、金黄色、彩虹色等颜色，有较强耐蚀性，可作涂漆及喷粉底层。 ex-lh3102
单组份陪槽，单组份添加，无须表调，检测、调整极方便。

? 处理方式：

采用浸渍式或喷淋式处理。

? 使用药剂：

名称	外观	理化性质 密度	总酸度
磷化液 ex-lh3102	无色或蓝褐色液体	1.15 ± 0.05g/ml	300-400

三、磷化处理槽体或喷嘴材质：

磷化槽应采用不锈钢、厚壁塑料板或碳钢（内衬防腐衬里）制，交换器和喷嘴应为不锈钢制，配管和泵应为不锈钢制。

? 检验用药品及仪器：

药品：指示剂：酚酞、甲基橙、溴酚兰，滴定液：0.1mol/naoh 溶液，氨基磺酸，蒸馏水。

仪器：发酵管，50ml 碱式滴定管，10ml 移液管及吸耳球，200ml 三角烧杯。

? 磷化处理工序：

脱脂— 水洗— 水洗（溢洗）— 除锈— 中和水洗— 水洗（溢流）— 磷化— 水洗—
水洗（溢洗）— 干燥

备注：无油时不须脱脂，无锈时不需除锈处理。

? 磷化工作液的配制（按 1000 升计）

? 将清水加到处理槽内八成；

? 加入 ex-lh3102 型磷化液 50 公斤，并搅拌均匀；

? 加清水至 1000 升，并搅拌均匀；

? 若要加温处理，则应升温至工艺规定温度。

? 使用条件：

游离酸度（fa）：2-4pt 总酸度（ta）：10-25pt

温度：0 以上 时间：3-15分钟

? 补充和调整（按 1000升计）：

由于连续处理过程中浓度不断变化，所以对工作槽液适当进行添加以保持工作液在较佳处理状态，一般每处理 3000-4000m²左右时则必须进行添加，添加量为每次10-20公斤。

? 产品包装：

25kg/ 桶