

# SIEMENS湖南益阳市西门子中国授权总代理商

产品名称	SIEMENS湖南益阳市西门子中国授权总代理商
公司名称	上海枫暨工业自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄7号1610室
联系电话	18616323903 18616323903

## 产品详情

西门子总代理商，西门子PLC总代理商，西门子变频器总代理商，西门子触摸屏总代理商

西门子电机总代理商，西门子电缆总代理商欢迎您！

西门子触摸屏DP连接S7 300PLC方法

项目名称：

地点：成形车间 PLC3-2自动化柜

设备型号：触摸屏 — KTP1000 Basic DP

S7-300 PLC — CPU315-2 PN/DP

编程软件：触摸屏 — 博途 V12\_SP1

PLC — STEP 7 V5.5

操作内容：触摸屏与PLC建立通讯，使触摸屏能读写PLC数据

通讯方式：触摸屏通过DP与PLC通讯

下载线：USB/PPI

操作注意事项：

首先，STEP 7里面进行硬件组态（不用把HMI作为从站挂到PROFIBUS总线上，因为HMI是二级主站），设置DP地址及波特率

然后，在触摸屏编程软件里面设置连接参数（注意，连接参数需与STEP 7里面的保持一致）

后，将触摸屏程序用下载线传送至触摸屏

设置完后点传送

点击进入

问题

（1）工控机与plc直接通过profibusdp总线连接就能通讯吗？二者之间数据传送速度怎么样？

（2）人机界面该如何编辑？我的老板让我用vc++/mfc编，可是我c++基础太弱，觉得茫茫无头绪，压力

山大啊！！！如果用现成的组态软件，有没有免费可用的啊？

佳答案

(1) 工控机与plc直接通过profibusdp总线连接就能通讯吗？二者之间数据传送速度怎么样？可以组态DP通讯，PC购置CP5611卡就可以了。DP通讯可靠性好，波特率高12M

(2) 人机界面该如何编辑？直接用WINCCFlexible2008SP4Runtime即可。当然用语言也可以，语言调用西门子的公开发行的Prodave插件即可实现与PLC的MPI通讯；如果用DP，PC机上购置5611卡，使用DP通讯，PC上需要OPC软件将PLC数据读入OPC服务器，语言再与OPC服务器通讯即可。

补充：

1、IPC可以运行WINCCFLEXIBLERUNTIME,将数据进行WEB页面发布或利用OPC功能，你在IPC上运行语言编写的客户端程序，获取发布的数据，存入数据库即可。

2、另一中办法是运行WINCC，这一方案相对来说简单一些，无须自己语言编写程序，直接使用WINCC自带归档功能即可实现数据归档到数据库;WINCC软件需要向代理商咨询。

