

维氏硬度测试-深检测机构

产品名称	维氏硬度测试-深检测机构
公司名称	深圳市讯道技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋华美电子厂2层
联系电话	0755-23312011 13378656621

产品详情

测试项目：维氏硬度测试。

测试目的：评估材料的维氏硬度值，评估材料内部存在的硬度变化。

项目介绍：硬度是材料局部抵抗硬物压入其表面的能力，是衡量金属材料软硬程度的一种指标。硬度值可以反映材料的强度和耐磨性，通常情况下硬度越高材料的强度越高，塑性变形抗力越高，材料耐磨性也越高。维氏硬度试验原理是将两顶部两相对面具有规定角度的正四棱锥体金刚石压头用一定的试验力压入试样表面，保持规定时间后，卸除试验力，测量试样表面压痕对角线长度。维氏硬度值与试验力除以压痕表面积的商成正比。维氏硬度的试验一般在10 ~35 下进行，根据试验力的大小维氏硬度可以分为维氏硬度试验、小力值维氏硬度试验、显微维氏硬度试验。维氏硬度的试样的测试面需要光滑平坦（抛光处理），试验面上应无污染。试验过程中任一压痕中心到试样边缘距离，对于钢、铜及铜合金至少应为压痕对角线长度的2.5倍；对于轻金属、铅、锡及其合金至少应为压痕对角线的3倍。两相邻压痕中心之间的距离，对于钢、铜及铜合金至少应为压痕对角线长度的3倍；对于轻金属、铅、锡及其合金至少应为压痕对角线的6倍。如果相邻压痕大小不同，应按较大压痕确定压痕间距。压痕观察时放大系统应能将对角线放大到视场的25%~75%。

测试要求：

测试标准	标准名称	样品要求	测试内容	适用范围
ASTM E384-2017	材料显微压入硬度试验方法	试样的厚度至少应为对角线长度的1.5倍	维氏硬度值	钢、有色金属合金的确定等。
GB/T 4340.1-2009	金属材料 维氏硬度试验 第1部分：试验方法			
DIN EN ISO 6507-1 : 2018				
JIS Z2244-2009	维氏硬度试验：试验方			

BS EN ISO 6507-1 : 2018

法
金属材料 维氏硬度试验
试验方法

ISO 6507-1 : 2018