

大功率全自动触摸液晶控制超声波冲击设备

产品名称	大功率全自动触摸液晶控制超声波冲击设备
公司名称	济南驰奥机电设备有限公司
价格	186000.00/套
规格参数	山东驰奥:驰奥 输出频率:1000 处理速度:0.1m – 0.3m/mi
公司地址	济南市历城区花园路168号二建融基大厦1-2607-2室
联系电话	0531-88350180 13969092592

产品详情

1、工件焊接应力消除率可达到并产生理想压应力，是目前国内

外消除焊接残余应力的理想设备。 2、独有的稳频、恒幅控制电路，完全排除普通超声消除应力设备的

现场危险性。

2、可提高焊接接头疲劳强度50%-120%，疲劳寿命延长5-100倍。 4、不受工件形状、结构、材质、重量、钢板厚度、场地之限制。 5、用于消除焊接残余应力可完全替代热处理等时效方法。 6、冲击枪设计，彻底消除了传统时效设备和同行业设备操作笨重，现场无法操作的难题，减少现场人员劳动量。 7、对大型结构件的焊缝现场处理、超高超低焊缝处理、焊接修复焊

缝的应力消除效果更佳。 8、经济、实用、环保、节能、安全、无污染。

超声冲击设备原理介绍

超声冲击就是利用大功率的超声波推动冲击工具以每秒二万次以上的频率冲击金属物体表面，由于超声波的高频、高效和聚焦下的大能量，使金属表层产生较大的压塑性变形；同时超声冲击波改变了原有的应力场，产生一定数值的压应力；使超声冲击部位得以强化。

超声波驱动电源通过电缆与设置在外壳内的超声波换能器

连接，换能器的振动输出端部与变幅杆连接，变幅杆端部装有冲击针。

超声波驱动电源将市电转换成高频高电压交流电流，输给超声波换能器。然后超声波换能器将输入的电能转换成机械能，即超声波，其表现形式是换能器在纵向作往复伸缩运动；伸缩运动的频率等同于驱动电源的交流电流频率，伸缩的位移量在十几微米左右。变幅杆的作用一是将换能器的输出振幅放大，达到100微米以上，另一方面对冲击针施加冲击力，推动冲击针高速前冲。冲击针冲击工件后，能量向焊缝传递，以达到消除内应力的作用。冲击头受工件的反作用后回弹，碰到高频振动的变幅杆后，再次受到激发，又一次高速度撞向焊缝，如此反复多次，完成冲击作业。

特点

- 1.功率高，冲击效果好
- 2.可靠性高，使用寿命长
- 3.重量轻，便携，操作非常方便
- 4.设计精良，使用面广
- 5.显著节能，降低费用

冲击枪应用领域

对焊接处的稳定性和强度方面要求较严格的行业。如：桥梁，电力；造船；压力容器，钢结构等行业的金属焊接处理。

功效

- 1、使金属焊缝的表面层内的残余拉伸应力变为压应力，从而大幅提高金属结构的疲劳寿命。
- 2、改变表面层内的金属晶粒结构，使之产生塑性变形层，从而使金属表面层的强度和硬度都有显著的提高。
- 3、改善焊趾的几何形状，降低应力集中。
- 4、改变焊接应力场，明显减少焊接变形，提高工件的尺寸稳定性。
- 5、频率修正功能，长时间使用时容易影响频率，这时需要修正。