

程凯牌20-63AT双温双控 PPR热熔器 塑料管材焊接机

产品名称	程凯牌20-63AT双温双控 PPR热熔器 塑料管材焊接机
公司名称	诸暨市次坞凯达五金电器厂
价格	.00/个
规格参数	类型:塑料熔接器 品牌:程凯、凯达 型号:20-63AT
公司地址	中国 浙江 诸暨市 次坞镇凰桐开发区
联系电话	86 575 87861166 13676877758

产品详情

类型	塑料熔接器	品牌	程凯、凯达
型号	20-63AT	电源电压	220 (V)
频率	50 (KHz)	功率	1500 (W)
适用范围	焊接20-63PPR管		

本产品适用于热塑性塑料管材如pp-r、pe、pp-c的连接。本产品具有温度控制精确，可靠性高、安全性好以及独特的不粘塑胶模技术。方便用户操作。

一、主要技术指标

1、使用条件：海拔高度不超过1000米

环境湿度：-20 -50

相对湿度：45%-95%

电压范围：交流176v-245v

50 ± 1hz

2、加热头温度：260 ± 5

3、安全指标：绝缘电阻不小于1m

漏电流： 5ma (交流有效值)

二、使用方法

1.固定热熔器安装加热端头，把热熔器放置于架上，根据所需管材规定安装对应的加热模头，并用内六角扳紧，一般小在前端，大在后端

2.通电电机

接通电源（注意电源必须带有接地保护线）注意：在自动控温状态，红灯、绿灯会交替进行点亮，这说明热熔器处于受控状态，不影响操作

3、熔接管材

用切管器垂直切断管材，将管材和管件同时无旋转推进熔接器模头内，达到加热时间后立即把管材和管剪从模头上同时取下，迅速无旋转地直线均匀插入到所需深度，使接头处形成均匀凸缘

注：如操作环境温度低于5摄氏度，加热时间要延长50%