

# 程凯牌160-315液压式PE对接焊机、焊管器

产品名称	程凯牌160-315液压式PE对接焊机、焊管器
公司名称	诸暨市次坞凯达五金电器厂
价格	.00/个
规格参数	类型:塑料熔接器 品牌:程凯、凯达 型号:160-315液压对焊机
公司地址	中国 浙江 诸暨市 次坞镇凰桐开发区
联系电话	86 575 87861166 13676877758

## 产品详情

类型	塑料熔接器	品牌	程凯、凯达
型号	160-315液压对焊机	电源电压	220-240 ( V )
频率	50-60 ( KHz )	功率	4800 ( W )
适用范围	用于焊接160-315PE管		

pe对焊机由液压站、电动铣刀、机架、加热板四大部分组成。

主要参数：

电压：220-240v

频率：50-60hz

加热板功率：2.95kw

油泵电机：0.75kw

铣刀电机：1.1kw

使用温度：220 ± 5 -230

操作：

使用前请先检查

1、机器各部位有无松动现象

- 2、液压系统及油路是否有泄现象
- 3、调压阀（逆时针方向旋转）调到最小位置，正常工作4-5mpa
- 4、电源电压是否符合本机要求，电源插座需要有接地装置
- 5、先连接加热板插头（航空插头），然后再启动加热开关

焊接：

- 1、把管材选用及对应的卡环，夹到机架两边，通过调节卡环两端固定螺丝松紧，及转动管子，使两端基本上在同一线（因管材受运输，挤压及冷热影响，不可能正圆）
- 2、按瞬时间方向慢慢转动调压阀，是系统压力在4-5mpa左右
- 3、按手动阀（退）使管子两端离开后放入电动铣刀，再按手动阀（进）使管子两端合拢切削两端面，只管平整即可，按手动阀（退）取下铣刀，再放入已达到温度的电热板（220 ），重复操作手动阀（进）使管子两端热熔。两端溶边高度0.8mm左右，按手动阀（退）取出加热板，再合拢，保持15分钟左右后送掉卡环固定螺丝，完成一个工作循环。

注意：

非专业人员不要随意拆装此机