

大型高精度形状测量仪 MFK 600

产品名称	大型高精度形状测量仪 MFK 600
公司名称	武汉顿杰测量仪器有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德国马尔 型号:MFK600
公司地址	武汉经济技术开发区新都国际C座二单元602室
联系电话	027-84210039 15871804560

产品详情

品牌	德国马尔	型号	MFK 600
测量精度	销售分布在北京、天津、石家庄、秦皇岛、太原、呼和浩特、满洲里、沈阳、大连、丹东、长春、	外形尺寸	哈尔滨、上海、南京、连云港、杭州、合肥、福州、厦门、南昌、济南、青岛、郑州、武汉、(mm)
重量	长沙、广州、深圳、南宁、成都、重庆、贵阳、昆明、拉萨、西安、兰州、西宁、银川、乌鲁木齐、宁波、桂林、海南海口、温州、大理、广东、广西、浙江、福建、江苏、安徽、江西(kg)	适用范围	云南、贵州、四川、青海、陕西、甘肃、宁夏、河南、河北、山东、山西、辽宁、吉林、黑龙江、内蒙古、新疆、西藏等地。

特点

通过零配件的组合，mfk 600形状计量设备能提供极大的自由度，及适应广范的计量学应用。这形状计量设备的座选用防歪曲、防振动的花岗岩。高精度的水平面成了测试准面，工件装置台通过空气轴承于花岗岩上运载和纵重的工件。大容量通用型形位测量工作站5个测量轴和2个调整轴，实现快速形位特征测量旋转式传感器和全动元件定位设计，使用方便，定位迅速空气轴承设计，低维护成本，可持续高效运转带有碰撞保护，避免损坏实现复杂测量大的工件安装位置可用来安装大体积的工件或摆放多组工件即使工件具有偏心，圆度测量单元仍以自动调节到工件直径3个主轴(z, x, y)坐标均能进行直线度测量

圆度测量单元圆度测量单元包含了测量轴(c-轴)和用于自动设置测头至工件半径的调整轴.当进行圆度测量,r-轴沿着工件轮廓移动测头进行扫描,即使工件偏心偏差超出了测头测量范围也能正常进行测量.

直线度测量单元水平测量单元的直线度精度不受工件的重量,体积和形状影响,

得益于承重空气轴承与导向轴承的分离式设计. 更多的是, 垂直直线度单元(z-轴)是沿着大理石表面进行圆度测量来保证.

调整轴(a 和 b轴)内置于工作台中, 用于对被测工件进行全自动的调整.

测量性能自动调整功能实现了连续的全自动无人操作.

使测量数据处理与测量数据获取同步, 大大降低测量时间, 提高测量效率.

广泛的附件编程支持完善了系统的通用性并扩展了应用范围,如. 表面粗糙度.

应用

mfk 600形状计量设备尤其适用于检测发动机缸体、气缸盖、变速箱、液压部件、机轴和凸轮轴。符合iso 1101要求进行参数评定.

柱面形状测量 (缸膛, 曲轴孔, 轴承): 圆度, 直线度, 圆柱度平面形状测量 (涂层和台阶于球状, 块状, 和尖形表面上) 垂直度, 直线度, 平面度, 全跳动可进行的距离测量: 柱形孔径, 导向管, 轴承可进行的直径测量: 孔径, 针规, 轴承额外的测量轴,如. 旋转工作台, 能随时配合仪器使用. 使用这些额外的测量轴即使是再复杂的测量任务, 如. 对v形电动机模块测量, 也能全自动执行!