

RTO催化燃烧设备与RCO蓄热式燃烧工艺的区别在哪

产品名称	RTO催化燃烧设备与RCO蓄热式燃烧工艺的区别在哪
公司名称	泊头市泽森环保设备有限公司
价格	36000.00/台
规格参数	品牌:泽森环保 型号:齐全 产地:河北泊头
公司地址	河北省沧州市泊头市洼里王镇左家桥村（注册地址）
联系电话	15716878895

产品详情

RTO催化燃烧设备与RCO蓄热式燃烧工艺的区别在哪

RTO催化燃烧设备技术和RCO蓄热式燃烧工艺技术是VOCs（挥发性有机化合物）治理技术，是目前应用较广、治理效果好、运行稳定、成本较低的成熟性技术。

RCO是蓄热式催化燃烧法、RCO蓄热式催化燃烧法原理是：一部是步催化剂对VOC分子的吸附，提高了反应物的浓度；第二部是催化氧化阶段降低反应的活化能，提高了反应速率。借助催化剂可使有机废气在较低的起燃温度下，发生无氧燃烧，分解成CO₂和H₂O放出大量的热，与直接燃烧相比，具有起燃温度低，能耗小的特点，某些情况下达到起燃温度后无需外界供热，反应温度在250-400℃。

RTO是指蓄热式热氧化技术、RTO蓄热式热氧化回收热量采用一种新的非稳态热传递方式。原理是把有机废气加热到760℃以上使废气中的VOC氧化分解成CO₂和H₂O。氧化产生的高温气体流经特制的陶瓷蓄热体，使陶瓷体升温而“蓄热”，此蓄热用于预热后续进入的有机废气，从而节省废气升温的燃料消耗。RTO技术适用于处理中低浓度（100-3500mg/m³）废气，分解效率为95%-99%。

RTO不含催化剂，RCO含有催化剂；

RTO的操作温度在760℃以上，RCO的操作温度在250~400℃；

RTO可能会产生NOX二次污染物，RCO不会产生NOX二次污染物；

RCO的操作温度低，运行费用比RTO低。

RCO蓄热式燃烧工艺和RTO催化燃烧设备都是有机废气有效的处理工艺，对有机废气的净化效率达到95%以上。RCO催化燃烧设备适合处理低浓度，

大风量的有机废气，需要对有机废气进行吸附浓缩成高浓度的废气，再对饱和的吸附装置（蜂窝状活性炭或者沸石转轮）进行脱附再生，脱附下来的高浓度废气经过催化氧化炉无焰燃烧，分解成CO₂和H₂O。RTO蓄热式焚烧设备适合中高浓度的有机废气，有机废气经过焚烧炉进行燃烧，从而达到净化的目的。

RTO催化燃烧设备适用废气：

- 1、苯、醇、酮、醛、酯、酚、醚、烷等混合有机废气处理；
- 2、适用于化工、塑料、橡胶、制药、印刷、农药、制鞋等行业的有机废气净化。

RCO蓄热式燃烧工艺适用废气：

- 1、用有机废气种类：烷烃、烯烃、醇类、酮类、醚类、酯类、芳烃、苯类等碳氢化合物有机废气；
- 2、有机物低浓度(同时满足低于25%LFL)、大风量；
- 3、废气中含有多种有机成分、或有机成分经常发生变化；
- 4、含有容易使催化剂中毒或活性衰退成分的废气。

泊头市泽森环保设备有限公司是一家集研究、设计、制造安装及售后服务为一体的企业。北距北京260公里，距天津港220公里，京沪铁路，京福高速公路，104国道从市区通过。东临渤海，南部直通山东德州，位于铁路、公路、海运的枢纽地带。

公司产品有主要产品有：催化燃烧设备、沸石转轮、布袋除尘器、UV光氧催化废气处理设备、低温等离子废气处理设备、等离子光解废气设备、

活性炭废气处理设备、PP喷淋塔、焊烟净化器、烟雾净化器、等离子光氧一体机、等除尘设备以各种除尘器设备、螺旋输送机、插板阀、电磁脉冲阀、

除尘布袋、骨架、星型卸料器等除尘器配件等。自成立以来一直致力于环保事业，坚持“团结、勤奋、开拓、求精”的企业精神，在技术上不断完善和创新，生产的产品能广泛应用于石材、冶炼、煤炭、石

化、钢铁、有色、纺织、食品、造纸、医疗、化工、机械、橡胶、皮革、塑料等工业领域以及生活垃圾焚烧等行业的除烟、除尘、脱硫、除臭的废气处理及废水废渣处理。

公司秉承以质量开拓市场，以合理的价格市场，以周到的服务赢得信誉。“功欲善其事，必先利其器”，公司配套脉冲阀生产流水线车间，袋笼生产流水线车间，布袋生产流水线车间从而可以配件的质量与生产工期；大的工程设计与制造安装队伍可以整机设备选型适当、造价合理、工艺完善。不断开拓创新，以技术为核心，视质量为生命、奉客户为上帝，竭诚为您提供工程设计改造及无微不至的售后服务。

新世纪开始，我们广泛吸收公司的技术，创造出具有特色的系列产品，并建立了现场设计、现场制造和全系列售后服务网络。