

PMMA亚克力 PMMA 日本旭化成 FILB82 机械性能

产品名称	PMMA亚克力 PMMA 日本旭化成 FILB82 机械性能
公司名称	东莞市开源塑胶原料有限公司
价格	18.90/KG
规格参数	品牌:PMMA亚克力 规格:25KG/包 包装:原产原包
公司地址	南城街道周溪草岭街2号2242
联系电话	15916718183

产品详情

亚克力FILB82，pmma日本旭化成,pmma FILB82,pmma 机械性能，pmma原材料，pmma标准级

PMMA 聚甲基丙烯酸甲酯 英文名：polymethylmethacrylate

产品描述：PMMA树脂是环保的材料，俗称有机玻璃（亚克力），是迄今为止合成透明材料中质地异，价格又比较适宜的品种。具有良好的化学稳定性、电绝缘性和耐候性，易染色，易加工，外观优美，在建筑业中有着的应用。

性质

非晶体聚合物，92%光线穿透率，热变性温度介于74 ° C~102 ° C间

优点

- 1、高光学透明性
- 2、耐候性佳
- 3、刚性佳
- 4、易染色

缺点

- 1、耐化性差

2、长期耐用温度93 ° C

3、应立集中处，较易碎化

用途

灯罩、窗玻璃、标示牌、光学透镜、硬式隐形眼镜、汽车零件

PMMA塑胶原料作为性能的透明材料应用在以下各方面：

1. 灯具、照明器材，例如各种家用灯具、荧光灯罩、汽车尾灯、信号灯、路标。
2. 光学玻璃，例如制造各种透镜、反射镜、棱镜、电视机荧屏、菲涅耳透镜、相机透光零。
3. 制备各种仪器仪表表盘、罩壳、刻度盘。
4. 制备光导纤维。
5. 商品广告橱窗、广告牌。
6. 飞机座舱玻璃、飞机和汽车的防弹玻璃（需带有中间夹层材料）。
7. 各种医用、建筑用玻璃。

聚甲基丙烯酸甲酯可以采用浇铸、注塑、挤出、热成型等工艺。

- 1.PMMA含有极性侧甲基，具有较明显的吸湿性，吸水率一般在0.3%-0.4%，成型前必须干燥，干燥条件是80 -85 下干燥4-5h。
- 2.PMMA在成型加工的温度范围内具有明显的非牛顿流体特性，熔融粘度随剪切速率增大会明显下降，熔体粘度对温度的变化也很敏感。因此，对于PMMA的成型加工，提高成型压力和温度都可明显降低熔体粘度，取得较好的流动性。
- 3.PMMA开始流动的温度约160 ，开始分解的温度高于270 ，具有较宽的加工温度区间。
- 4.PMMA熔体粘度较高，冷却速率又较快，制品容易产生内应力，因此成型时对工艺条件控制要求严格，制品成型后也需要进行后处理。
- 5.PMMA是无定形聚合物，收缩率及其变化范围都较小，一般约在0.5%-0.8%，有利于成型出尺寸精度较高的塑件。

PMMA亚克力 PMMA 日本旭化成 FILB82 机械性能 物性表