

含油尼龙耐磨套耐磨尼龙棒来图来样加工

产品名称	含油尼龙耐磨套耐磨尼龙棒来图来样加工
公司名称	德州宏科新材料科技有限公司
价格	45.00/公斤
规格参数	规格:按图加工 应用:各种机械对磨件部位的防护 加工地:厂家直供
公司地址	山东省德州市宁津县大曹镇
联系电话	19153453189

产品详情

含油尼龙耐磨套耐磨尼龙棒来图来样加工

尼龙轴套具有韧性好，耐磨力强，耐油，抗震，拉伸，弯曲强度好，并具有吸水性小、尺寸稳定性好等特点，因此被用来加工各种耐磨的高强度零件。本产品用处广，是以塑代钢、铁、铜等金属的好资料，是重要的工程塑料；铸型尼龙普遍替代机械设备的耐磨部件，替代铜和合金作设备的耐磨损件。适用于制造耐磨零件，传动结构件，家用电器零件，汽车制造零件，丝杆避免机械零件，化工机械零件，化工设备。如涡轮、齿轮、轴承、叶轮、曲柄、仪表板，驱动轴，阀门、叶片、丝杆、高压垫圈、螺丝、螺母、密封圈，梭子、套筒，轴套连接器等。""年来我与国度摩擦资料学会及高分子研究所共同研制收回自润滑稀土含油尼龙衬板。可普遍用于冶金、矿石、机械等行业。钢铁厂烧结圆筒混合机沾料是诸多厂家存在的老大难题，沾料过多对混合造粒效果影响极大，采用自润滑含尼龙做为圆筒混合机衬板。能大限度加重筒体重，增加混合料对衬板的磨擦，自润滑功能高。尤其在参加澳矿料和添加白灰的用量效益。我厂采用先进工艺和配料办法，共同的稀土油助剂，德国出口主原料，以及共同的静态离心浇铸设备，消费冶金行业运用的混合机衬板，煤箱、溜槽、料仓、漏斗衬板，造球盘、盘边衬板等。

二、技术指标及功能比照表单位、资料自润滑含油尼龙 普通尼龙 锌铜合金 目标密度g/cm³ 1.15 1.12 9.2 硬度HB 90 70 65 磨擦系数 0.14 0.2 0.27 拉伸强度Mpa 86 74 175 紧缩强度Mpa 125 75 100 弯曲强度Mpa 126 100 冲击强度KJ/m² 6.5 2.5 1.4 延续耐热温度 170-230 90 线膨胀系数K-1 5.5 × 10⁻⁵ 6.5 × 10⁻⁵ 1.9 × 10⁻⁵ 吸水率% 0.2 1.9

三、产品图片 ""MC 尼龙（白）：未改性浇铸尼龙6的特性与尼龙66极为接近，其综合性能好，强度、韧性和硬度高，抗蠕变、耐磨、耐热老化、机加工功能好等。MC901（蓝色）：这种改性尼龙6有醒目的兰色，比普通浇铸尼龙的韧性高、柔性好、耐疲劳，证明是齿轮，齿条和传动齿轮的理想资料。PA6+ 油（绿色）：这种铸型尼龙6是名副其实的自润滑尼龙，是专门为制造不能光滑、负载高以及运转速度低的零件而开发的，极大地拓宽了尼龙的使用范围，它比普通尼龙的磨擦系数低（可降低50%）而耐磨性失掉进步（可进步10倍）。PA6+ 二硫化钼（灰黑色）：含二硫化钼粉末，可在不影响未改性铸型尼龙的耐冲和耐疲劳功能的同时，进步其承载能力和耐磨性，它十分普遍地用来制造齿轮、轴承、星轮和套。PA6+ 固体润滑剂（灰色）：采用有专利权的铸型尼龙6的配方，内含固体润滑剂，该资料具有自润滑性，优良的磨擦性，突出的耐磨性和压力速度才能（比普通铸型尼龙高5倍）。特别适用于高速运行、无法光滑的运动件，是含油尼龙的完满补充。""机械强度、刚度、硬度、韧性高、耐老化功能好、机械减振才能好、良好的滑动性、优良的耐磨性、机械加工功能好、用于精细无效控制时

、无蠕动景象、抗磨性能良好、尺寸稳定性好。"产品特性：优A套(韧性邦)具有韧性好，耐磨力强，耐油，抗震，拉伸，弯曲强度高，并具有吸水性小，尺寸稳定性好等特点，因此被用来加工各种耐磨的高强度零件。应用领域：本产品用处广，是以塑代钢、铁、铜等金属的好资料，普遍替代机械设备的耐磨部件，替代铜和合金件设备的耐磨零件，传动结构件，家用电器零件，汽车制零件，丝杆避免机械零件，化工机械零件，化工设备，如蜗轮、齿轮、轴承、叶轮、曲柄、仪表柄、驱动轴、阀门、叶片、丝杆、高压垫圈、螺丝螺母、密封圈、梭子、套筒、轴套连接器等。"尼龙轴套简介尼龙轴套具有韧性好，耐磨力强，耐油，抗震，拉伸，弯曲强度高，并具有吸水性小、尺寸稳定性好等特点，因此被用来加工各种耐磨的高强度零件。本产品用处广，是以塑代钢、铁、铜等金属的好资料，是重要的工程塑料；铸型尼龙普遍替代机械设备的耐磨部件，替代铜和合金作设备的耐磨损件。适用于制造耐磨零件，传动结构件，家用电器零件，汽车制造零件，丝杆避免机械零件，化工机械零件，化工设备。如涡轮、齿轮、轴承、叶轮、曲柄、仪表板，驱动轴，阀门、叶片、丝杆、高压垫圈、螺丝、螺母、密封圈，梭子、套筒，轴套连接器等尼龙轴套产品特性机械强度、刚度、硬度、韧性高、耐老化功能好、机械减振才能好、良好的滑动性、优良的耐磨性、机械加工功能好、用于精细无效控制时、无蠕动景象、抗磨性能良好、尺寸稳定性好。尼龙轴套用处尼龙轴套具有韧性好、耐磨力强、耐油、抗震、拉伸、弯曲强度高，并具有吸水性小、尺寸稳定性好等特点，因此被用来加工各种耐磨的高强度零件。产品用处普遍，是以塑代钢、铁、铜等金属的好资料，是重要的工程塑料；铸型尼龙普遍替代机械设备的耐磨部件，替代铜和合金作设备的耐磨损件。适用于制造耐磨零件，传动结构件，家用电器零件，汽车制造零件，丝杆避免机械零件，化工机械零件，化工设备。如涡轮、齿轮、轴承、叶轮、曲柄、仪表板，驱动轴，阀门、叶片、丝杆、高压垫圈、螺丝、螺母、密封圈、梭子、套筒、轴套连接器等。"MC尼龙轴套的特点、耐冲击、不易抱轴、熔结、不伤轴颈，光滑周期长MC尼龙轴套、衬套次要作为机器设备的耐磨，传动密封等部件，综合起来，它有下列优点：1、减磨、耐磨，自润滑功能，能在少油或无油的情况下无效地任务，普通比铜和巴氏合金耐磨2-8倍。2、机械强度高，韧性好，抗冲击，抗疲劳，吸震消音作用，能增加载荷的应力集中，使压力均匀分布，因而在高速机械中采用尼龙齿轮，可进步运转速度，增加乐音。3、对异物的湮没功能，就范功能，它能在磨粒杂质存在的恶劣条件下任务，避免咬死和伤轴。4、化学稳定性好，对润滑剂要求不严，油水、油脂皆可运用。5、进步机械效率，延伸设备的使用期，降低成本等，使用寿命进步2-8倍，延伸了设备的维修和光滑保养工夫，增加了停机损失。6、重量轻：其经重工业：1/3，比铜轻8倍，一公斤重的尼龙能替代8公斤铜，因此加重强度，又降低了资料本钱。7、增加切削加工，降低加工成本。由于其弹性和塑性比拟大，而且压配过盈和配合间隙的允许变化范围也比金属大，因而其公差要求，可以不象金属那样高，其内外径均可按5-6级精度加工即可满足消费要求。8、为国度浪费少量的铜和合金等物资如：一吨MC尼龙能替代10.2吨铜，9.8吨生铁，12.2吨青铜，7.5吨黄铜。总体说来，用MC尼龙象铜与合金一样作耐磨部件具有重大意义。"我单位自行研发设计的MC尼龙轴套1适用于各种型号炼胶机以及机械配套产品2以下是来源与GOOGLE MC尼龙轴套的剖析MC尼龙型材，是构成四大类根底机械元件----轴套、齿轮、滑轮、滚子等的理想资料。由于其性能比普通尼龙优越，使之失掉越来越普遍的使用，简直遍及一切工业范畴。现就MC尼龙轴套和齿轮的设计作以复杂引见，详细参数以及其他元件设计成绩。铸型尼龙轴套的许用任务状况是由很多要素决议的，例如不同配方和成型工艺所制得的资料物理机械性能，轴套的设计、拆卸办法，负载特点，运转速度，光滑状况，轴套的任务环境（温度、湿度、杂质的影响），任务时的摩擦条件，对磨资料的功能等。因而，在设计轴套时，应综合思索各个方面的要素。1.轴套的设计和PV值的计算轴套的设计，重要的是在保证轴套资料充分发挥其功能的前提下，掌握任务条件极限。普通状况下，我们用发生发热的要素--单位面积的负载P和外表线速度V的乘积PV值来决议运用的极限。PV值过大，易招致轴套温升。在低速重载时，采用尼龙轴套优点突出。PV值的计算公式如下： $V = \frac{dn}{60}$ (1)式中： V --外表线速度，单位： m/s
 d --轴套内径，单位： m n --轴套转速，单位： r/min $P = \frac{W}{dl}$ (2)式中：
 P --单位面积负载，即加于轴套上的总负载和轴套投影面积之比，单位： Pa
 W --轴套所受的总负载，单位： N d --轴套内径，单位： m l --轴套长度，单位： m 2. PV值的运用2.1 PV极限值PVa在环境温度为24℃和特定的光滑形态下，延续运转时的PV值就称为PV极限值，用PVa来表示。在非24℃和非延续运转形态下，要以PVa值为根本值，用温度校正系数和运转工夫校正系数来加以修正。表1为几种工程塑料的PVa值。表1.几种工程塑料的PVa值（单位： $MPa \cdot m/s$ ）资料品种 无油光滑 周期性光滑 MC尼龙 0.11 0.57 尼龙66 0.095 0.40 聚四氟乙烯 0.035 0.045 聚缩醛 0.092 0.36注：延续给油时，润滑油的种类和用量稍有变化，PV值便有大的变化。2.2环境温度校正系数T环境温度不包括由于运转而发生的摩擦热使轴套温度的降低。环境温度高，由于轴套受热而发软，承载能力下降。图1为环境温度和温度校正系数T之间的关系。2.3运转工夫校正系数C轴套只做间歇式任务，在中

止任务这段时间内并不发生磨擦热，但散热仍在停止。此时，轴套的温升就逐步下降。假如任务工夫短于中止工夫，则蓄热少，温升高，许用PV值就高些。假设一次运转工夫超越10分钟，则应视为延续任务形态。表2是间歇式任务形态下运转工夫和工夫校正系数C之间的关系。图中，曲线1X、2X、3X……表示中止工夫对运转工夫的倍数。2.4 大许用PV值 $PV = PV_a \cdot T \cdot C$ (3)式中：PV_a--由表1查得，MPa.m/s T--温度校正系数，由表1查得 C--工夫校正系数，由表2查得 当环境温度为24（通常称为室温）的状况下，T值取1.0;当延续运转时，C值取1.0。此时，采用表1中的值即可视为大许用PV值。假如延续运转，PV值<0.1时，可采用无油光滑，但好在拆卸时涂上干黄油。假如PV值>=0.1,则必需给于周期性光滑。在有黄干油光滑的状况下，PV值的下限可到达1.0。为保证运用中不呈现成绩并无效的任务，应控制大许用PV值在0.22-0.24之间；在有循环油或许轴套在油中运用时，大许用PV值可进步到2.5甚至2.5以上，由于这种状况散热状况良好。表2几种资料的负载P、滑动磨擦线速度V、PV值和磨擦系数材料许用应力PMPa许用线速度V m/sPVa值MPa.m/s磨擦系数钢轴磨损量（未淬火，有光滑）mg/(cm².km)无光滑光滑轴承合金2050100.2800.0050/005青铜103150.1200.0100.03铸型尼龙103100.1560.0185未发现铸型尼龙+5%石墨104120.0800.015未发现铸型尼龙+30%石墨810150.0250.008未发现夹木胶木63.580.1600.020未发现在实践运用尼龙轴套的进程中，有时会出现资料的蠕变景象，或称为“冷流”。负载超越了PV极限值时发生这种景象的缘由之一。

3.轴套的配合间隙3.1轴套的过盈量轴套的过盈量在实践中可按下列公式求得： $h = 0.002D$ (4) h--轴套的过盈量，mm D--轴套外径，mm 轴套外径大，壁厚相应加大，压配合张紧力也大，过盈量可取小些；反之，则取大些。长径比大的轴套，过盈量取小些，反之取大些。铸型尼龙资料的热膨胀系数约比钢材大10倍左右，所以轴套在运转时由于磨擦热所形成的收缩变形使内径减少，影响磨擦面的配合间隙。“我厂消费的MC尼龙轴套、密封件主要配套于石油机械、煤矿机械和其它机械行业，其运用结果表明：1、替代铜、不锈钢及其它有色金属制成的密封件，装卸简便。2、自润滑性能优越。3、在固体粒子侵入磨擦面的条件下，仍能保持良好的耐磨性。”