

# 高光亮度 PC/ABS 韩国三星 NH-1017H K21441 合金料

产品名称	高光亮度 PC/ABS 韩国三星 NH-1017H K21441 合金料
公司名称	墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:合金料 PC/ABS 型号:NH-1017H 包装:原产原包
公司地址	东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号
联系电话	0769-87187279 13711820929

## 产品详情

高光亮度 PC/ABS 韩国三星 NH-1017H K21441 合金料

因此，PC/ABS共混物冲击强度的表现是与样条厚度、测试温度等相关的，且其变化趋势未必一致，对于不同的PC和ABS，其配比可能有所不同。从研究及经验来看，一般值出现在PC含量为60%-80%之间。

NH-1017H K21441 韩三星毛织（乐天）

ABS

ABS是由丙烯腈（AN）、苯乙烯（St）和丁二烯（B）三种组份共聚而成。橡胶）分散于AS（丙烯腈

三种组份的作用

- 丙烯腈---占20-30%，使胶件表面较高硬度，提高\*\*性，耐热性。

- b、丁二烯---占25-30%,\*\*\*柔顺性，保持材料弹性及耐冲击强度。
- c、苯乙烯---占40~50%保持良好的成型性流动性，着色性及保持材料刚性。

### 塑料主要性能

- a、由于B的作用，ABS较GPPS抗冲击强度高得多。
- b、收缩率较小（0.4~0.7%），尺寸稳定。
- c、具有良好的电镀性能,也是所有塑料中电镀性能的。

### 注塑工艺要求

- 干燥性较大，必须干燥，干燥条件85 /3小时以上，（如要求胶件表面光泽,更需长时间干燥）
- 流动性降低，180℃模温40-80一般正常，若要求外观光亮则模温取较高。橡胶成份分解
- c、注射压力一般取70-100Mpa，保压取\*\*\*压的30-60%，注射速度取中、低速。
  - d、模具入水采用细水口，热水口及一般设计水口为0.8~1.2mm。

### 共混改性塑料

- a、ABS+PC---提高ABS耐热性和抗冲击强度。
- b、ABS+PVC---提高ABS的韧性,耐热性及抗老化能力。

PC

- a、高透明度（接近PMMA），非结晶体，耐热性\*\*\*。
- b、成型收缩率小（0.5-0.7%）高度的尺寸稳定性，胶件精度高。
- c、冲击强度高居热塑料之冠，蠕变小，刚硬而有韧性。
- d、耐疲劳强度差，性差，对缺口敏感,而应力开裂性差。

NH-1017H K21441 韩三星\*\*\*毛织（乐天） 注塑工艺要点

- 件: 高温PC对微量水份即敏感上必须充分干燥原料，使含水量降低到0.02%以下，干燥条
- b、PC对湿度提高后料筒温度对塑化有利。料筒温度：250-320 （不超过350
  - 高虽降低了内应力，但容易粘模，慢速成型周的差异。从而降低胶件内应力（模温
  - d、壁厚取中速，壁薄取高速。但需顾及胶件残留大的内应力（可能导致开裂），注射速度
  - e、必要时内应力退火：烘炉温度125 -135 ，时间2小时，自动冷却到常温。
- 研磨抛光等处理。料筒温度：250-320 ，时间2小时，自动冷却到常温。
- 腔注射须经淬火处理。淬入水位直径不小于1.5mm。材料硬，易损伤模具，型
- g、注塑后处理，用PE料过机。

NH-1017H K21441 韩三星\*\*\*毛织（乐天） 共混改性塑料

- 应用有改善，但机械强度随之下降。性能得到改善，成型温度有所下降，流动性变好，内
- 机械性能且耐应力开裂能力提高。其中PC:POM=50-70：50-30很大程度上保持了PC优良
- 度得到一定程度改善。降低熔粘度，提高流动性，也可使PC的冲击强度，拉伸强度，断裂强
- d、PC+PMMA---可使塑件呈现珠光效果。

高光亮度 PC/ABS，韩国三星 NH-1017H K21441，PC/ABS合金料