

# 江苏宿迁石英砂雪花白金刚砂抛丸处理用

产品名称	江苏宿迁石英砂雪花白金刚砂抛丸处理用
公司名称	创圆工业技术（广州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市天河区岑村红花岗下街31号101铺（注册地址）
联系电话	13826175440

## 产品详情

我公司主要经营石英砂，雪花白、石英粉、铜矿砂、金刚砂、鹅卵石

创圆工业技术（广州）有限公司主要从事石英砂、石英粉、金刚砂、鹅卵石等矿物的生产与销售。经营范围广泛：拥有球磨砂粉4-6目、6-8目、8-16目、16-26目、26-40目、40-100目、100目以上规格砂；8-16目、16-26目、26-40目、40-70、70-100、150目烘干砂粉、以及200目、325目、400目、600目、800目、1250目、2000目、3000目硅微粉。工厂年生产力5万吨，质量过硬，产品含量 $SiO_2 > 99.5$ ，含 $Fe_2O_3 < 0.03$ 。石英砂粉，硅微粉是主要的工业矿物原料，广泛用于普通玻璃，光学玻璃，光伏玻璃，玻璃纤维，陶瓷，耐火材料，釉料，人造石英石，建筑化工，塑料，橡胶，磨料等行业。鹅卵石的规格：电厂、变压器专用鹅卵石：5—8CM、8—12CM；水处理鹅卵石滤料：2—4mm、4—8mm、8—16mm、16—24mm；污水处理鹅卵石承托层：3—5CM、5—8CM；园林路面鹅卵石：2—3CM、3—5CM、5—8CM；人工河、护坡、湖底、河堤用鹅卵石：8—12CM、12—18CM、18—25CM。

喷砂工艺对金刚砂、石英砂有什么重要性？

石英砂和金刚砂的相同处就是都可以用作喷砂除锈，所以除了喷砂金刚砂、石英砂材料的质量外，喷砂工艺尤为重要！以下是喷砂工艺的详细说明：

1.采用液体喷砂来清理精铸件,不仅能

清除铸件表面的氧化皮及残留物,还能起抛光作用,提高铸件的表面光洁度。特别是对形状复杂的无余量的精铸件,采用液体喷砂清理和抛光是较经济有效的工艺方法,例如航空发动机的涡轮叶片等.喷砂石英砂,喷砂用石英砂,铸造用石英砂

采用液体喷砂来清理压铸件能使零件露不错泽

一致的金属本色,使零件的外观更美观。如采用液体喷丸效果更好,同时还可以提高零件的表面硬度和抗蚀能力。液体喷丸还可以达到装饰的作用,如各种仪表外壳、框架等。

喷砂石英砂,喷砂用石英砂,铸造用石英砂

对砂型铸造的铝合金铸件、铜合金铸件采用液体喷砂同样得到较高的表面质量。但对较粗糙的铸钢、铸铁毛坯,一般不推荐采用液体喷砂工艺。

## 2. 喷砂金刚砂、石英砂如何清除氧化皮

热处理后的氧化皮及残盐,采用液体喷砂清

理不仅能清除氧化皮而且还能提高零件的表面光洁度。尤其对形状复杂的模具及准确零件液体喷砂效果更为突出。例如锉刀在热处理后采用液体喷砂不但无损锉刀的刃口部分,还能提高锉刀的使用寿命。

热轧后的各种稀有金属板材,也可采用液体喷砂清除氧化皮及斑渍,为冷轧作准备,提高板材的表面质量。

金刚砂规格：

0-1mm、1-3mm、3-5mm、5-8mm、8-10mm、36目、46目、60目、80目、100目、200目、325目及各种微粉，可按客户要求进行调整生产