

PA66日本旭化成14G50 BK 耐疲劳 抗蠕变

产品名称	PA66日本旭化成14G50 BK 耐疲劳 抗蠕变
公司名称	苏州安俊尔塑胶科技有限公司
价格	.00/吨
规格参数	品牌:PA66 型号:14G50-BK 产地:日本旭化成
公司地址	苏州昆山市花桥镇
联系电话	13140851135 13331881215

产品详情

PA66塑料热性质熔点即结晶熔解时的温度，显示清晰的熔点，根据采用的测试方法，熔点在259~267的范围内波动。

通常采用差热分析法测出的PA66塑料的熔点为264 。如果将体积膨胀系数显示极大值的温度当作熔点，则尼龙-66的熔点温度范围为246~263 。

接近理论熔解温度259 。 PA66塑料的注塑特性干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，

那么建议在85C的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105C，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C。

模具温度：建议80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于

薄壁塑件，如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持

塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。