

25% , 30% , 35% , 40% , 银焊条 , 银焊丝

产品名称	25% , 30% , 35% , 40% , 银焊条 , 银焊丝
公司名称	金华市欧瑞焊材制造有限公司
价格	580.00/公斤
规格参数	型号:BAGCUZN 材质:银 焊芯直径:0.3-3.0 (mm)
公司地址	金华市大黄山工业区
联系电话	86 0579 82252892 18657966955

产品详情

型号	bagcuzn	材质	银
焊芯直径	0.3-3.0 (mm)	品牌	ourui
类型	铜及铜合金焊条	药皮性质	多种可选
直径	0.3-3.0 (mm)	长度	不限 (mm)
焊接电流	15 (a)	电流幅度	15 (a)
工作温度	620-750 ()	适用范围	铜及铜合金 , 钢及不锈钢
产地	金华	硬度hrc	58

保银基焊料

环保银基钎料产品牌号对应表(silver brazing alloys)

高银产品对照表

本厂牌号 alloy	相当国内牌号 equivalent to national mark	化学成分(%) chemical compositions (%)						熔化温度()	
		ag	cu	zn	sn	固相 线 solid	液相线 liquid		
sag-72	hl308	71~73	余量	/	/	779	779	不含易挥发元素 , 在铜及镍上薄	

									电性能好，适用于铜与镍的真空保护焊接
sag-56asn	hl316	55~57	20~22	余量	1.5~2.5	620	650		环保，填充能力强，塑性好，适用于钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢
sag -50a	bag50cuzn	49~51	33~35	14~18	/	690	775		具有良好的漫流动性，填充能力高，适用于钎焊铜及铜合金
sag -45a	bag45cuzn/hl303	44~46	29~31	23~27	/	665	745		熔点低，具有良好的漫流动性，表面光洁，接头强度高，耐冲击，适用于钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢
sag-34asn	bag34cuznsn	33~35	35~37	余量	2.5~3.5	630	730		适用钎焊钢，异种金属，铜及铜合金，高频焊接。

低银产品对照表

sag-30asn	hl310	29~31	35~37	余量	1.5~2.5	600	690		熔点低，具有良好的漫流动性，适用于填充焊接头较大的间隙，适用于钎焊不锈钢的焊接
sag -25a	hl302	24~26	40~42	33~35	/	700	800		熔点低，具有良好的漫流动性，适用于填充焊接头较大的间隙，适用于钎焊不锈钢的焊接
sag-20ain	bag20cuznin	19~21	44~46	余量	in0.8-1.2	690	795		钎焊工艺性好，适用钎焊钢，异种金属等间隙较小的焊接
sag -10a	bag10cuzn	9.0~11.0	52.0~54.0	36.0~38.0	/	815	850		钎焊工艺性好，适用钎焊钢，异种金属等间隙较小的焊接

备注

以上成分均为常用、标准材料及成分，我公司可根据客户需要，或由客户提供任何成分配比进行生产
：gb/t 10046-2000