

# HS221黄铜丝，HL105锰黄铜，铜焊料，铜焊条，铜焊丝，铜焊片

产品名称	HS221黄铜丝，HL105锰黄铜，铜焊料，铜焊条，铜焊丝，铜焊片
公司名称	金华市欧瑞焊材制造有限公司
价格	45.00/公斤
规格参数	型号:HS221 类型:实芯 品牌:ORI
公司地址	金华市大黄山工业区
联系电话	86 0579 82252892 18657966955

## 产品详情

型号	hs221	类型	实芯
品牌	ori	助焊剂含量	0 (%)
标准直径	2.0 (mm)	熔点	850 ( )
重量	1000 (g)	用途	焊接
材质	铜合金	产地	金华
长度	1000mm	工作温度	850-920
规格	2.0	焊接电流	15
牌号	hs221	是否含助焊剂	否

## 铜基焊料

铜基类产品牌号对照表 (copper brazing alloys)

### 铜基产品之铜磷合金焊料

本厂牌号 alloy	相当于牌号 equivalent to national mark	化学成分 (%) chemical compositions (%)	材料温度 (

	国内牌号	国外牌号	cu	p	ag	sn	ni	熔点	推荐焊温	
scup	bcu93p (hl201)	美国、日本 bcup-2	余量	7~9	/	/	/	710~790	730~840	成本低,熔点低,流 焊电机制造和电器 铜合
scupsn	bcu86psn	德国 degassa86	余量	4.8~5.8	/	7~8	0.4~1.2	620~670	690~740	熔点低,流动性好 造和电器中铜
sag2p	bcu91pag	美国bcup-6	余量	6.8~7.2	1.8~2.2	/	/	645~790	730~810	漫流动性好,适应于 机中的铜及
sag5p	bcu88pag (hl205)	美国bcup-7	余量	6.5~7.0	4.8~5.2	/	/	645~715	750~815	工艺性能好,适应铜 表、眼镜行业中
sag15p	bcu80agp	美国、日本 bcup-5	余量	4.8~5.3	14.5~15.5	/	/	645~800	700~815	钎焊性能好,适应于 空调管件的铜

### 铜基产品之铜锌合金焊料

本厂牌号 alloy	相当国内牌号 equivalent to national mark	化学成分(%) chemical compositions (%)								材料温度
		cu	zn	sn	si	mn	fe	熔点	推荐焊温	
hs221	bcu60znsn-r	59~61	余量	0.8~1.2	0.15~0.35	/	/	890~905	910~954	钎焊铜及铜合 ,可采用火焰 感
hs 226	bcu58znfe-r	57~59	余量	0.7~1.0	0.05~0.15	/	0.35~1.2.	865~890	910~960	钎焊铜及铜合 ,可采用火焰

										感
hl105	bcu58mnzn	57~59	余量	/	/	3.7~4.3	0.15	880~910	910~960	润湿性好，有性，适应于钎和
hpcu-f	/	余量	铜基非晶 b、p、si少量元素（厚度规格：0.035*20）					560~640	700~750	熔点最低，用路和元器件、等的
hpni-7	bni-2	镍基非晶 b、p、si少量元素（厚度规格：0.035*55）					960~990	1000~1100	应用于高温合件（如航空零船零部件、炊）的	

在银基焊料发展的同时，铜基产品也迅速发展为一主导产业，并在代替银基产品上做出杰出的贡献，在制冷，空调等行业，磷铜类产品成为了主导产品，在焊接铜及铜合金的项目上面有着和银焊料同等效果与作用。随着各行业要求的不断提高，磷铜焊料进而演变为含银磷铜焊料，含锡磷焊料，大大的提高和改善焊料的特性与性能。铜基焊料还包括铜锌合金焊料，国标221焊料，是焊接钢与不锈钢，铜与铜合金的主导产品，是最为普遍的一种焊接材料。而在此基础上演变了多种铜锌合金焊料。铜基焊料我公司分为铜磷合金类和铜锌合金类，并附上具体参数供各厂家采购