

无锡西门子PLC模块经销商

产品名称	无锡西门子PLC模块经销商
公司名称	上海昞飞自动化科技有限公司
价格	1.00/99
规格参数	西门子:PLC
公司地址	上海市金山区枫泾镇建安路55号 5 幢（张江长三角科技城）
联系电话	15921264365

产品详情

西门子代理商SIEMENS 可编程控制器上海昞焯自动化设备有限公司 本着“以人为本、科技先导、顾客满意、持续改进”的工作方针，致力于工业自动化控制领域的产品开发、工程配套和系统集成，拥有丰富的自动化产品的应用和实践经验以及雄厚的技术力量，尤其以PLC复杂控制系统、传动技术应用、伺服控制系统、数控备品备件、人机界面及网络/软件应用为公司的技术特长，几年来，公司在与德国 SIEMENS公司自动化与驱动部门的长期紧密合作过程中，建立了良好的相互协作关系，在可编程控制器、交直流传动装置方面的业务逐年成倍增长，为广大用户提供了SIEMENS的zui新技术及自动控制的解决方案

1、 SIMATIC S7 系列PLC : S7-200、 S7-1200、 S7-300、 S7-400、 ET-2002、 逻辑控制模块 LOGO ! 230RC、 230RCO、 230RCL、 24RC、 24RCL等3、 SITOP直流电源 24V DC 1.3A、 2.5A、 3A、 5A、 10A、 20A、 40A可并联.4、 HMI 触摸屏TD200 TD400C K-TP OP177 TP177,MP277 MP377,SIEMENS 交、直流传动装置1、 交流变频器 MICROMASTER系列：MM420、 MM430、 MM440、 G 110、 G120.MIDASTER系列：MDV2、 全数字直流调速装置 6RA23、 6RA24、 6RA28、 6RA70、 6SE70系列SIEMENS 数控 伺服SINUMERIK:801、 802S、 802D、 802D SL、 810D、 840D、 611U、 S120系统及伺报电机，力矩电机，直线电机，伺服驱动等备件销售

一：1、 保证全新原装进口

二：2、 保证准时发货

三：3、 保证售后服务

流程一：1、客户确认所需采购产品型号

流程二：2、我方会根据询价单型号查询价格以及交货期拟一份详细正规报价单

流程三：3，客户收到报价单并确认型号无误后订购产品

流程四：4、报价单负责人根据客户提供型号以及数量拟份销售合同

流程五：5、客户收到合同查阅同意后盖章回传并按照合同销售额到公司行

流程六：6、我公司财务查到款后，业务员安排发货并通知客户跟踪运单

以太互联，经济便捷

??CPU模块本体标配以太网接口，集成了强大的以太网通信功能。一根普通的网线即可将程序到PLC中，方便快捷，省去了专用编辑电缆。通过以太网接口还可与其它CPU模块、触摸屏、计算机进行通信，轻松组网。

?? · 三轴脉冲，运动自如

??CPU模块本体多集成3路高速脉冲输出，频率高达100kHz,支持PWM/PTO输出方式以及多种运动模式，可自由设置运动包络。配以方便易用的向导设置功能，快速实现设备调整、等功能。

?? · 通用SD卡，快速更新

??本机集成Micro SD卡插槽，使用市面上通用的Micro SD卡即可实现程序的更新和PLC固件升级，极大地方便了客户工程师对终用户的服务支持，也省去了因PLC固件升级返厂服务的不便。

?? · 软件友好，编程

??在继承西门子编程软件强大功能的基础上，融入了更多的人性化设计，如新颖的带状式菜单、全移动式界面窗口、方便的程序注释功能、强大的保护等。在体验强大功能的同时，大幅提高开发效率，缩短产品上市时间。洛阳西门子控制器一级代理商

??三级保护功能（工程文件口令、PLC口令、单独的程序块口令）以及禁止程序上载等保护。

??中，该模块化的紧凑系统节省了宝贵的空间，为您提供

1.简介：西门子PLC，是德国西门子（SIEMENS）公司生产的可编程序控制器，产品包括LOGO、S7-200、S7-1200、S7-300、S7-400等，具备体积小、速度快、标准化的特点，PLC可分为微型PLC（如S7-200），小规模性能要求的PLC（如S7-300）和中、高性能要求的PLC（如S7-400）等。PLC采用梯形图、布尔助记符、功能表图、功能模块和语句描述编程语言，其不需要大量的活动元件和连线电子元件，编程简单，有较高的易操作性，能自动诊断，维修容易。

2.详细介绍：1．SIMATIC S7-200 PLC S7-200 PLC是超小型化的PLC，它适用于各行各业，各种场合中的自动检测、监测及控制等。S7-200 PLC的强大功能使其无论单机运行，或连成网络都能实现复杂的控制功能。S7-200 PLC可提供4个不同的基本型号与8种CPU可供选择使用。2．SIMATIC S7-300 PLC S7-300是模块化小型PLC系统，能满足中等性能要求的应用。各种单独的模块之间可进行广泛组合构成不同要求的系统。与S7-200 PLC比较，S7-300 PLC采用模块化结构，具备高速（0.6~0.1 μs）的指令运算速度；用浮点数运算比较有效地实现了更为复杂的算术运算；一个带标准用户接口的软件工具方便用户给所有模块进行参数赋值；方便的人机界面服务已经集成在S7-300操作系统内，人机对话的编程要求大大减少。3．SIMATIC 人机界面（HMI）从S7-300中取得数据，S7-300按用户的刷新速度传送这些数据。S7-300操作系统自动地处理数据的传送；CPU的智能化的诊断系统连续监控系统的功能是否正常、记录错误和特殊系统事件（例如：超时，模块更换，等等）；多级口令保护可以使用户高度、有效地保护其技术，防止未经允许的复制和修改；S7-300 PLC设有操作方式选择开关，操作方式选择开关像钥匙一样可以拔出，当钥匙拔出时，就不能改变操作方式，这样就可防止非法删除或改写用户程序。具备强大的通信功能，S7-300 PLC可通过编程软件Step7的用户界面提供通信组态功能，这使得组态非常容易、简单。4．S7-300 PLC具有多种不同的通信接口，并通过多种通信处理器来连接AS-I总线接口和工业以太网总线系统；串行通信处理器用来连接点到点的通信系统；多点接口（MPI）集成在CPU中，用于同时连接编程器、PC机、人机界面系统及其他SIMATIC S7/M7/C7等自动化控制系统。5．SIMATIC S7-400 PLC S7-400 PLC是用于中性能范围的可编程序控制器。S7-400 PLC采用模块化无风扇的设计，可靠耐用，同时可以选用多种级别（功能逐步升级）的CPU，并配有多种通用功能的模板，这使用户能根据需要组合成不同的专用系统。当控制系统规模扩大或升级时，只要适当地增加一些模板，便能使系统升级和充分满足需要。3.产品历史：西门子SIMATIC系列PLC，诞生于1958年，经历了C3,S3,S5,S7系列，已成为应用非常广泛的可编程控制器。1、西门子的产品*早是1975年投放市场的SIMATIC S3，它实际上是带有简单操作接口的二进制控制器。2、1979年，S3系统被SIMATIC S5所取代，该系统广泛地使用了微处理器。3、20世纪80年代初，S5系统进一步升级——U系列PLC，较常用机型：S5-90U、95U、100U、115U、135U、155U。4、1994年4月，S7系列诞生，它具有更化、更高性能等级、安装空间更小、更良好的WINDOWS用户界面等优势，其机型为：S7-200、300、400。

设备定期测试、调整（1）

每半年或季度检查PLC柜中接线端子的连接情况，若发现松动的地方及时重新牢固连接；（2）

对柜中给主机供电的电源每月重新测量工作电压；设备定期清扫（1）每六个月或季度对PLC进行清扫，切断给PLC供电的电源把电源机架、CPU主板及输入/输出板依次拆下，进行吹扫、清扫后再依次原位安装好，将全部连接恢复后送电并启动PLC主机。认真清扫PLC箱内卫生；（2）

每三个月更换电源机架下方过滤网；检修前准备（1）检修前准备好工具；（2）

为保障元件的功能不出故障及模板不损坏，必须用保护装置及认真作防静电准备工作；（3）

检修前与调度和操作工联系好，需挂检修牌处挂好检修牌；设备拆装顺序及方法（1）

停机检修，必须两个人以上监护操作；（2）

把CPU前面板上的方式选择开关从“运行”转到“停”位置；（3）

关闭PLC供电的总电源，然后关闭其它给模板供电的电源；（4）把与电源架相连的电源线记清线号及连接位置后拆下，然后拆下电源机架与机柜相连的螺丝，电源机架就可拆下；（5）

CPU主板及I/O板可在旋转模板下方的螺丝后拆下；（6）

安装时以相反顺序进行；检修工艺及技术要求（1）测量电压时，要用数字电压表或精度为1%的表测量（2）电源机架，CPU主板都只能在主电源切断时取下；（3）在RAM模块从CPU取下或插入CPU之前，要断开PC的电源，这样才能保证数据不混乱；（4）在取下RAM模块之前，检查一下模块电池是否正常工作，如果电池故障灯亮时取下模块RAM内容将丢失；（5）输入/输出板取下前也应先关掉总电源，但如果生产需要时I/O板也可在可编程控制器运行时取下，但CPU板上的QVZ（超时）灯亮；（6）拨插模板时，要格外小心，轻拿轻放，并运离产生静电的物品；（7）更换元件不得带电操作；（8）检修后模板安装一定要安插到位